



Действительно с 15 ноября 2005

1220R

HIGH SOLIDS FILLPRIMER

Описание

2-компонентный high solids грунт “три в одном”:

- a. макси-наполнитель;
- b. H.S. выравниватель;
- c. H.S. нешлифуемый грунт.

Цвет: серый.

Композиция на основе функционально-замещенного акрилового сополимера.

Продукты

1220R	Грунт-наполнитель с высоким сухим остатком (технология High Solids)
125S	Стандартный активатор
1010R	Быстрый активатор
1225R	H.S. растворитель для грунта
1030R	H.S. нешлифуемый конвертор
1035R	H.S. нешлифуемый медленный конвертор

Свойства

- Легко наносится, ровный розлив, минимум работ по шлифовке или вовсе не требует шлифования.
- Хорошая шлифуемость.
- Нейтральный цвет.
- Великолепное наполнение.
- Отличная устойчивость к сколам.
- Может быть окрашен всеми красками DuPont.

Подложки

- заводские или отвердевшие ремонтные покрытия
- отшлифованные полиэфирные шпатлевки
- грунты DuPont: 820R и 830R



Действительно с 15 ноября 2005

1220R

HIGH SOLIDS FILLPRIMER

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание		Макси		Грунт-выравниватель		Нешлифуемый	
			Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
		1220R	4	100	4	100	4	100
		1010R или 125S	1	15	1	15	1	15
		1225R	-	-	2	27	-	-
		1030R или 1035R	-	-	-	-	3	41
	VOC		508 г/литр		611 г/литр		588 г/литр	
	Жизнеспособность при 20°C	C 1010R C 125S	45 мин. 1 ч		1 ч 30 мин. 2 ч		2 ч 3 ч	
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	-		13-15 сек 13-15 сек 15-17 сек		13-14 сек 13-14 сек 14-15 сек	
	Оборудование для распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	Размер сопла	Дистанция	Размер сопла	Дистанция	Размер сопла	Дистанция
			(мм)	(см)	(мм)	(см)	(мм)	(см)
			1,8-2,0	20-25	1,4-1,8	20-25	1,4-1,8	20-25
			-	-	1,4-1,8	20-25	1,4-1,8	20-25
			1,4-1,6	15	1,2-1,4	15	1,2-1,4	15
			1,4-1,6	15-20	1,2-1,4	20-25	1,2-1,4	20-25
	Давление распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	3-4 бар 3-4 бар 0,7 бар на выходе 4-6 бар		3-4 бар 3-4 бар 0,7 бар на выходе 4-6 бар		3-4 бар 3-4 бар 0,7 бар на выходе 4-6 бар	
	Количество слоев		1-3		1-2		1	
	Выдержка		Между слоями до матовения. 30 мин. перед ускоренной сушкой.		Между слоями до матовения. 10 мин. перед ускоренной сушкой.		15 мин. (до 8 ч максимум) перед окрашиванием.	
	Толщина слоя		60-80 м/слой		40-60 м/слой		30-40 м	
	Сушка до шлифования при 15°C при 20°C при 40°C при 60°C		1010R	125S	1010R	125S	Без шлифовки	
			12-16 ч	16-24 ч	4-6 ч	5-8 ч		
			8-12 ч	10-16 ч	3 ч	4 ч		
			40 мин.	45 мин.	30 мин.	30 мин.		
			30 мин.	30 мин.	25 мин.	25 мин.		
	ИК сушка*	Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	80 см 5 мин. 15-20 мин.				* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами	

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.



Действительно с 15 ноября 2005

1220R

HIGH SOLIDS FILLPRIMER

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Заводские и отвердевшие ремонтные покрытия

1. Вымыть поверхность с водой и мылом, промыть и высушить.
 2. Обезжирить 3919S или 3910WB. Вытереть насухо.
 3. Шлифовка:
 - a) макси: механическая P80 - P120, мокрая P150 - P240;
 - b) грунт-выравниватель: механическая P220 - P280, мокрая P360 - P500;
 - c) нешлифуемый: механическая P220 - P320, мокрая P360 - P600.
- ! Обработать прошлифованные до металла участки следующим образом:
- Использовать 5717S, промыть большим количеством воды и высушить. Не рекомендуется применение 5717S в сочетании с полиэфирной шпатлевкой (см. специальную техническую информацию).
 - Очистить поверхность 3920S или 3911WB.
 - Нанести 1 слой 820R или 830R (см. специальную техническую информацию).

Голые металлы

(сталь, гальванизированная сталь, алюминий или поверхность, покрытая алюминием)

1. Очистить поверхность 3608S.
2. Отшлифовать и удалить всю грязь или ржавчину.
3. Очистить с 3920S или 3911WB.
4. Вытереть насухо перед грунтованием.
5. Нанести 1 слой 820R или 830R (см. специальную техническую информацию), затем 1220R.

Выбор метода нанесения

Макси-наполнитель:

Для изолирования зашпатлеванных полиэфирных пятен, рисков от шлифовальной бумаги и прошлифованных мест.

Грунт-выравниватель:

Нормальное грунтование автомобиля, точечный, панельный и полный ремонт.

Нешлифуемый:

Для снижения объемов шлифовочных работ и увеличения производительности окрасочной камеры.



Действительно с 15 ноября 2005

1220R

HIGH SOLIDS FILLPRIMER

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Очистка оборудования

Использовать 3608S.

Примечания

- Не использовать активированный 1220R по истечении времени жизни, не пытаться дополнительно разбавить загустевший материал.
- При нанесении 1220R поверх термопластичных материалов необходимо грунтовать всю панель или весь кузов автомобиля. Точечное грунтование или шлифование грунта в данном случае может привести к местным дефектам или поднятию пленки во время нанесения базового покрытия.
- НЕ превышать рекомендуемой толщины слоя при грунтовании во избежание дефектов пленки и плохой адгезии.
- Строго соблюдать пропорции смешивания, время сушки, давление распыления, толщину пленки во избежание плохой шлифовки, стяжки пленки.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Плотнo закрывать банки с 125S и 1010R сразу после использования, т.к. они реагируют с влагой воздуха и теряют отверждающую способность.
- Для гибких систем см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Данные по продукту

Исходная вязкость:	2500-3500 сП	
Теоретическая укрывистость:	Макс	5,5-7,3 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя
	Грунт-выравниватель	5,2-7,8 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя
	Нешлифуемый	7,8-10,3 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
1220R	4	2	1,622
125S	0,5 - 1 - 5	2	0,959
1010R	1 - 5	2	0,991
1225R	5	2	0,866
1030R	1 - 5	2	0,895
1035R	5	2	0,894

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 15 ноября 2005

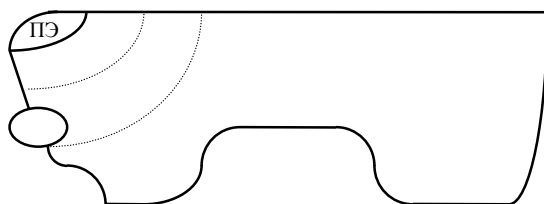
1220R

HIGH SOLIDS FILLPRIMER

СИСТЕМЫ РЕМОНТА

Подготовка к точечному ремонту

P280 P320 P360



1. Отшлифовать поврежденный участок, закончить P280.
2. Выровнять поверхность полиэфирной (ПЭ) шпатлевкой и отшлифовать P280.
3. Отшлифовать прилегающую область P320, закончить шлифование заводского покрытия P360.
4. Нанести 1 слой 820R или 830R поверх ПЭ шпатлевки, чтобы изолировать подложку. Выдержать до матовения.
5. Нанести 1-й слой грунта-выравнивателя на всю подготовленную область. Выдержать до окончательного матовения.
Нанести 2-й слой грунта-выравнивателя, не выходя за пределы первого слоя. Выдержать до матовения.