



Действительно с 15 ноября 2005

655S

PERFORMANCE CLEAR

Описание

2-компонентный лак, основанный на технологии medium solids, для использования в системе база/лак.

Композиция на основе акрилового сополимера.

Продукты

655S	Высокопродуктивный лак
255S	Активатор для 655S
AK260	High Solids активатор

Свойства

- Очень хороший розлив.
- Имеет превосходную стойкость к повреждению, прекрасно выдерживает химическое и атмосферное воздействие.
- Долговечный блеск покрытия.
- Может быть использован для точечного и панельного ремонта.

Подложки

- базовые покрытия Centari® 600 и Centari® 6000
- все заводские покрытия, очищенные и отшлифованные (не рекомендуется для термопластичных акриловых покрытий)

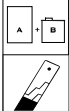


Действительно с 15 ноября 2005

655S

PERFORMANCE CLEAR

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание	655S 255S AK260	Стандартный		Большие поверхности	
			Объем	Вес	Объем	Вес
			3	100	4	100
			1	35	-	-
			-	-	1	27
VOC		589-602 г/литр				
	Жизнеспособность при 20°C	4 ч				
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	14 сек 14-15 сек 15-16 сек			
	Оборудование для распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	Размер сопла		Дистанция	
			1,4-1,6 мм		15-20 см	
			1,6-1,8 мм		15-20 см	
			1,3-1,5 мм		10-15 см	
			1,0-1,2 мм		15-20 см	
	Давление распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	3,5-4 бар 3,5-4 бар 0,7 бар на выходе 4-6 бар			
	Количество слоев	2-3				
	Выдержка	10 мин. между слоями. 5 мин. перед ускоренной сушкой.				
Толщина слоя		40-50 μ (2 слоя).				
	Сушка	<u>255S</u> От пыли Монтажная прочн. Полное высыхание	15°C	20°C	30°C	20 мин. x 60°C
			50 мин.	30 мин.	30 мин.	немедл.
			6 ч	4 ч	3 ч	30 мин.
		<u>AK260</u> От пыли Монтажная прочн. Полное высыхание	15°C	20°C	30°C	30 мин. x 60°C
			50 мин.	40 мин.	30 мин.	немедл.
			7 ч ночь	6 ч ночь	6 ч 14 ч	30 мин. 1 ч 30 мин.
	ИК сушка*	Выдержка	5 мин.			
		Дистанция	80 см			
	1/2 мощности	5 мин.				
	Полная мощность	15-20 мин.				
* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами						
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.						



Действительно с 15 ноября 2005

655S

PERFORMANCE CLEAR

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Ремонтируемая панель должна быть тщательно подготовлена к нанесению базового слоя:

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB, вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Мокрая шлифовка оставшейся поверхн. P1200 или обработка абразивом 600S.
5. Обезжирить 3920S или 3911WB и вытереть насухо чистой ветошью.
6. Протереть салфеткой с липким слоем tack rag.
7. Нанести базовое покрытие Centari® 600 или Centari® 6000.

Нанесение лака

655S наносится в два-три слоя непосредственно поверх Centari® 600 или Centari® 6000. Выдержка 10 мин. после нанесения базового покрытия.

Химическая устойчивость

Полностью высошенное покрытие 655S устойчиво к непродолжительному воздействию следующих химикатов:

гидроксид натрия	20 %	электролит
серная кислота	25 %	толуол
соляная кислота	20 %	ксилол
фосфорная кислота	20 %	гликоль
аммиак	10 %	тормозная жидкость, бензин

Очистка оборудования

Использовать 3608S.



Действительно с 15 ноября 2005

655S

PERFORMANCE CLEAR

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Перекрашивание

После полного высыхания.

Данные по продукту

Исходная вязкость: 70-80 ср
Теоретическая укрывистость: 6,2-7,3 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
655S	5	2	0,955
255S	1 - 5	2	0,986
AK260	1 - 5	2	1,023

Примечания

- 655S рекомендуется для точечного/панельного ремонта.
- При необходимости можно разбавить продукт растворителями для базового покрытия Centari® (максимум 5 %).
- Плотно закрывать банки с 255S и АК260 сразу после использования, т.к. они реагируют с влагой воздуха и теряют отверждающую способность.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Слишком сухое распыление лака при точечном ремонте может быть устранено распылением растворителя АК350 при очень низком давлении. Данная операция должна быть выполнена в течение 10 мин. после нанесения лака. Не рекомендуется использовать данный прием на горизонтальных поверхностях.
- Для получения структурного/матового покрытия см. специальную техническую информацию.
- Для гибких систем см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 15 ноября 2005

655S

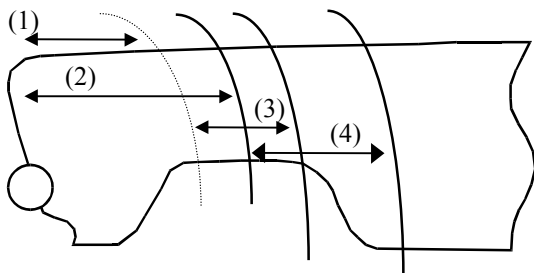
PERFORMANCE CLEAR

СИСТЕМЫ РЕМОНТА

Точечный и панельный ремонт: метод с использованием растворителя АК350 Centari®

Точечный ремонт с Centari® 600 или Centari® 6000. Если вся поверхность детали, на которой проводился точечный ремонт, не может быть покрыта прозрачным лаком, если необходимо сделать плавный переход на прозрачном лаке, рекомендуется следующая технология:

- ① Нанести 1-й слой 655S поверх базового покрытия.
- ② Нанести 2-й слой 655S, перекрывая предыдущий.
- ③ ВАРИАНТ: разбавить 1 часть 655S 1-й частью АК350 и нанести 1 слой разбавленного лака 655S поверх границы перехода.
- ④ Нанести чистый растворитель АК350 на область перехода.
- ! Поверхность должна быть тщательно подготовлена к нанесению базового покрытия (см. раздел Подготовка поверхности).
- ! Не наносите растворитель АК350 на области, не подлежащие ремонту.



Если заметна разница в блеске старой и отремонтированной поверхности, воспользуйтесь абразивными пастами 1500S или 3000S после полного отверждения покрытия.