



Действительно с 15 ноября 2005

676S

ULTRA PRODUCTIVE CLEAR

Описание

2-компонентный быстросохнущий лак для применения в системе база/лак.
Композиция на основе технологии Hyper Cure™.

Продукты

676S	Экспресс-лак повышенной эффективности
256S	Быстрый активатор
AK260	High Solids активатор
AB380	Растворитель для базового покрытия
AB385	Высокотемпературный растворитель
XB383	Стандартный растворитель
XB387	Высокотемпературный растворитель

Свойства

- Очень быстрая воздушная сушка, короткая выдержка между слоями и перед ускоренной сушкой.
- Очень быстрая сушка от пыли.
- Великолепная полируемость.
- Повышенная производительность при воздушной, ИК и низкотемпературной ускоренной сушке.
- Может быть использован для точечного и панельного ремонта.

Подложки

- базовые покрытия Centari® 600 и Centari® 6000 и базовое покрытие на водной основе Cromax®
- все заводские покрытия, очищенные и отшлифованные (не рекомендуется для термопластичных акриловых покрытий)

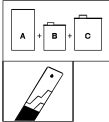


Действительно с 15 ноября 2005

676S

ULTRA PRODUCTIVE CLEAR

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

		Смешивание		Быстрый (15-20°C)		Стандартный (20-25°C)		Высокая температура (> 30°C)	
Объем				Вес		Объем		Вес	
3				100		3		100	
-				-		1		35	
1				35		-		-	
0,6		18		0,6		18		-	
-		-		-		-		0,6	
VOC			514-531 г/литр						
		Жизнеспособность при 20°C	AK260 256S	4 ч 3 ч					
		Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	14-16 сек 14-16 сек 15-18 сек					
		Оборудование для распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLV Под давлением	Размер сопла		Дистанция			
1,4-1,6 мм				15-20 см					
1,6-1,8 мм				15-20 см					
1,3-1,5 мм				10-15 см					
1,0-1,2 мм				15-20 см					
		Давление распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLV Под давлением Точечный ремонт	3-4 бар 3-4 бар 0,7 бар на выходе 3-4 бар 2,5-3 бар					
		Количество слоев	2						
		Выдержка	5 мин. между слоями. 5 мин. перед ускоренной сушкой.						
Толщина слоя			45-65 м						
		Сушка	AK260 От пыли Монтажная прочн. Полное высыхание	15°C	20°C	30°C	20 мин. х 60°C		
15 мин.				13 мин.	10 мин.	немедл.			
7 ч				7 ч	6 ч	30 мин.			
16 ч			14 ч	12 ч	50 мин.				
256S От пыли Монтажная прочн. Полное высыхание			15°C	20°C	30°C	15 мин. х 60°C			
13 мин.			11 мин.	8 мин.	немедл.				
4 ч		4 ч	3 ч	немедл.					
14 ч		12 ч	10 ч	15 мин.					
		ИК сушка*	Выдержка Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	5 мин. 80 см 5 мин. 15-20 мин.					
* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами									
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля									



Действительно с 15 ноября 2005

676S

ULTRA PRODUCTIVE CLEAR

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Ремонтируемая панель должна быть тщательно подготовлена к нанесению базового слоя:

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB, вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Мокрая шлифовка оставшейся поверхн. P1200 или обработка абразивом 600S.
5. Обезжирить 3920S или 3911WB и вытереть насухо чистой ветошью.
6. Протереть салфеткой с липким слоем tack rag.
7. Нанести базовое покрытие Centari® 600, Centari® 6000 или Cromax®.

Нанесение лака

676S наносится в 2 слоя непосредственно поверх Centari® 600, Centari® 6000 или Cromax®. Выдержка 5 мин. после нанесения базового покрытия.

Химическая устойчивость

Полностью высушенное покрытие 676S устойчиво к непродолжительному воздействию следующих химикатов:

гидроксид натрия	20 %	электролит
серная кислота	25 %	толуол
соляная кислота	20 %	ксилол
фосфорная кислота	20 %	гликоль
аммиак	10 %	тормозная жидкость, бензин

Очистка оборудования

Использовать 3608S.



Действительно с 15 ноября 2005

676S

ULTRA PRODUCTIVE CLEAR

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Перекрашивание

После полного высыхания.

Данные по продукту

Исходная вязкость: 130 ср
Теоретическая укрывистость: 6,6-7,1 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
676S	1 - 5	2	0,974
256S	1 - 5	2	0,995
AK260	1 - 5	2	1,023
AB380	1 - 5 - 20	2	0,874
AB385	5	2	0,879
XB383	1 - 5 - 20	2	0,847
XB387	5	2	0,867

Примечания

- Плотно закрывать банки с 256S и AK260 сразу после использования, т.к. они реагируют с влагой воздуха и теряют отверждающую способность.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Слишком сухое распыление лака при точечном ремонте может быть устранено распылением растворителя AK350 при очень низком давлении. Данная операция должна быть выполнена в течение 10 мин. после нанесения лака. Не рекомендуется использовать данный прием на горизонтальных поверхностях.
- При нанесении 676S поверх базового покрытия Stomax® рекомендуется использовать растворители XB383 или XB387. Это упростит нанесение лака и сделает его менее чувствительным к условиям нанесения.
- Для получения структурного/матового покрытия см. специальную техническую информацию.
- Для гибких систем см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 15 ноября 2005

676S

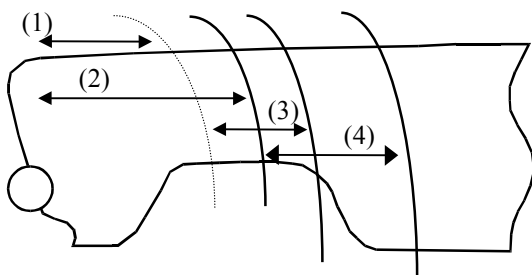
ULTRA PRODUCTIVE CLEAR

СИСТЕМЫ РЕМОНТА

Точечный и панельный ремонт: метод с использованием растворителя AK350 Centari®

Точечный ремонт с Centari® 600, Centari® 6000 или Cromax®. Если вся поверхность детали, на которой проводился точечный ремонт, не может быть покрыта прозрачным лаком, если необходимо сделать плавный переход на прозрачном лаке, рекомендуется следующая технология:

- ① Нанести 1-й слой 676S поверх базового покрытия.
- ② Нанести 2-й слой 676S, перекрывая предыдущий.
- ③ ВАРИАНТ: разбавить 1 часть 676S 1-й частью AK350 и нанести 1 слой разбавленного лака 676S поверх границы перехода.
- ④ Нанести чистый растворитель AK350 на область перехода.
- ! Поверхность должна быть тщательно подготовлена к нанесению базового покрытия (см. раздел Подготовка поверхности).
- ! Не наносите растворитель AK350 на области, не подлежащие ремонту.



Если заметна разница в блеске старой и отремонтированной поверхности, воспользуйтесь абразивными пастами 1500S или 3000S после полного отверждения покрытия.