



Действительно с 15 ноября 2005

AU175

FLATTENING BINDER

Описание

Матовое связующее для большинства 2К эмалей и лаков DuPont.
Композиция на основе акрилового сополимера.

Продукты

AU175 Матовое связующее

Свойства

- Смешивается с 2К эмалями и 2К лаками в различных соотношениях, для получения покрытия с необходимым уровнем матовости.
- Может применяться в: Centari[®] 500, Centari[®] 500 HB, Centari[®] 501, Centari[®] 5035, Imron[®] 700, Imron[®] 7035, 120S, 655S, 676S, 690S, 696S, 3050S, 3200S, 3700S и 3800S.



Действительно с 15 ноября 2005

AU175

FLATTENING BINDER

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

Пропорции смешивания для 2К эмалей

Матовые цвета

100 %-ная замена связующего на AU175.

- Для светлых цветов требуется весовое соотношение 0/150 (связующее/AU175).
- Для цветов с содержанием пигментных паст 200 г/л или менее (см. цветовую документацию), требуется весовое соотношение 20/80 (связующее/AU175).

Полуматовые цвета

Смешайте связующее и AU175. Весовое соотношение 50/50.

- Все прочие соотношения с содержанием AU175 менее 100 % допускаются для цветов со средним глянецом.

Пропорции смешивания для 2К лаков

Матовые цвета

Смешайте лак и AU175. Весовое соотношение 30/70 (лак/AU175).

- Только для комбинации 120S/AU175 - 655S/AU175 допускается смешение до соотношения 40/60.

Полуматовые цвета

Смешайте лак и AU175. Весовое соотношение 70/30.

- Все прочие соотношения с содержанием AU175 менее 70 % допускаются для цветов со средним лаками.



Действительно с 15 ноября 2005

AU175

FLATTENING BINDER

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА (продолжение)

	Цветовая документация	См. цветовую формулу.	
	Стандартное смешивание для 2К эмалей	Centari® 500 AK210 AK321	2 1 0,5
		Centari® 500 HB AK260 AK360	3 1 0,6
		Centari® 501 AK260 AB380	4 1 1
		Centari® 5035 XK205	4 1
		Imron® 700 AU270 AU370	4 1 0,5-1
		Imron® 7035 XK205	4 1
	Стандартное смешивание для 2К лаков	120S 125S	2 1
		655S AK260	3 1
		676S AK260	3 1
		AB380/XB383	0,6
		690S AK260	4 1
		696S AK260	4 1
		3050S AK260	4 1
		3050S XK205	5 1
		3200S XK205	5 1
		3700S XK206	4 1
		3800S XK205	4 1
	Нанесение	См. техническую документацию на выбранную систему.	
	Перемешивание	Необходимо тщательное перемешивание пигментных паст, связующего и матового связующего до и <u>после</u> добавления активатора.	
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.			



Действительно с 15 ноября 2005

AU175

FLATTENING BINDER

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Необходима подготовка поверхности согласно технической документации на выбранную систему.

Очистка оборудования

Использовать 3608S.

Перекрашивание

После полного высыхания.

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
AU175	1 - 4	2	1,044

Примечания

- Разработано множество матовых заводских покрытий - формулы можно найти на микрофишах. Прочие матовые краски можно приготовить за счет замены связующего или лака на AU175 в соответствии с приведенными выше рекомендациями.
- Не нужно добавлять 805R для повышения гибкости: AU175 позволяет получать достаточно эластичное покрытие для полугибких пластиковых деталей. Данная технология не позволяет создавать полностью гибкие матовые системы.
- Не представляется возможным дать точные пропорции смешивания, поскольку на матовость влияет ряд факторов: цвет, активатор, метод нанесения и способ сушки. Для темных цветов (напр., черного) всегда требуется меньше матового связующего, чем для светлых цветов (напр., белого) той же матовости.
- Степень матовость зависит от метода нанесения. Мокрый слой дает более высокий глянец, чем сухой слой.
- Полная замена связующего на AU175 для черного цвета (содержание пигментных паст 200 г/л или меньше) может привести к потере адгезии.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.