



Действительно с 15 ноября 2005

CENTARI[®] 5035

LOW EMISSION 2K TOPCOAT

Описание

2-компонентная эмаль с очень высоким сухим остатком (ultra high solids) для окраски легковых автомобилей, грузовиков и автобусов неметалликами. Уникальная запатентованная “звездная” технология производства полимеров.

Продукты

AM	Пигментные пасты Centari [®] MasterTint [®]
ZK135	Low Emission 2K связующее
XK203	Low Emission быстрый активатор
XK205	Low Emission активатор
XK206	Low Emission медленный активатор
ZK335	Low Emission добавка

Свойства

- Все цвета удовлетворяют требованиям британского экологического законодательства (EPA '98).
- Centari[®] 5035 позволяет получить покрытие с превосходным внешним видом, высоким блеском. Краска обладает очень хорошей укрывистостью и низким расходом.
- Может быть использована для точечного, панельного и полного ремонта.

Подложки

- все заводские покрытия и грунты DuPont



Действительно с 15 ноября 2005

CENTARI® 5035

LOW EMISSION 2K TOPCOAT

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Цветовая документация	См. цветовую формулу. Содержание ZK335 указывается в цветовой документации.						
	Смешивание	Centari® 5035 XK203 XK205 XK206	Быстрый	Стандартный	Медленный			
			3	3	3			
			1	-	-			
			-	1	1			
VOC		390-415 г/литр (**)						
	Жизнеспособность при 20°C	XK203 XK205 XK206	45 мин. 1 ч 2 ч					
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	21-25 сек 21-25 сек 23-27 сек					
	Оборудование для распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	Размер сопла	Дистанция				
			1,4-1,6 мм	20-25 см				
			1,4-1,8 мм	20-25 см				
			1,3-1,5 мм	10-15 см				
		1,0-1,2 мм	20-25 см					
	Давление распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	3-4 бар 3-4 бар 0,7 бар на выходе 4-6 бар					
	Количество слоев	2						
	Выдержка	Цвета с хорошей укрывистостью: 0-3 мин. между слоями - без выдержки перед ускоренной сушкой. Цвета с плохой укрывистостью: 5 мин. между слоями - 10 мин. перед ускоренной сушкой.						
Толщина слоя		60-70 м						
	Сушка	От пыли Монтажная прочн. Полное высыхание	XK203		XK205		XK206	
			20°C	20 мин. х 60°C	20°C	30 мин. х 60°C	40 мин. х 60°C	
			40 мин.	немедл.	1 ч	немедл.	немедл.	
			3 ч	немедл.	4 ч	немедл.	1 ч	
		6 ч	20 мин.	ночь	20 мин.	2 ч		
	ИК сушка*	Выдержка Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	10 мин. 80 см 5 мин. 10 мин.				* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами	
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.								

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.

(**) VOC измерялся в соответствии со стандартом ISO 11890-1.



Действительно с 15 ноября 2005

CENTARI[®] 5035

LOW EMISSION 2K TOPCOAT

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB. Вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Шлифовка:
сухая механическая P360 - P500;
мокрая P800 - P1000.
5. Обезжирить 3920S или 3911WB.
6. Вытереть насухо и протереть салфеткой с липким слоем tack rag.

Нанесение эмали

Цвета с хорошей укрывистостью:	На хорошо подготовленную поверхность нанести легкий средний слой. Выдержка не более 0-3 мин. перед нанесением полного слоя.
Цвета с плохой укрывистостью:	На хорошо подготовленную поверхность нанести 2 полных слоя с выдержкой между слоями 5 мин.

Химическая устойчивость

Полностью высушенное покрытие Centari[®] 5035 устойчиво к непродолжительному воздействию следующих химикатов:

гидроксид натрия	20 %	электролит
серная кислота	25 %	толуол
соляная кислота	20 %	ксилол
фосфорная кислота	20 %	гликоль
аммиак	10 %	тормозная жидкость, бензин

Очистка оборудования

Использовать 3608S.



Действительно с 15 ноября 2005

CENTARI® 5035

LOW EMISSION 2K TOPCOAT

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Перекрашивание

После полного высыхания.

Данные по продукту

Теоретическая укрывистость: 7-9 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
Пасты AM1x Centari® MasterTint®	1	2	-
Паста AM94 Centari® MasterTint®	1	2	-
Паста AM95 Centari® MasterTint®	1	2	-
Пасты AM7xx Centari® MasterTint®	1	3	-
Пасты AMxx Centari® MasterTint®	1 - 4	4	-
ZK135	4	2	1,050
XK203	1 - 5	2	1,060
XK205	1 - 5	2	1,059
XK206	1 - 5	2	1,078
ZK335	1	2	0,811

Примечания

- Пигментные пасты Centari® MasterTint® должны быть тщательно перемешаны перед взвешиванием, краска Centari® 5035 должна быть тщательно перемешана непосредственно после изготовления.
- Плотно закрывать банки с XK203, XK205 и XK206 сразу после использования, т.к. они реагируют с влагой воздуха и теряют отверждающую способность.
- Для получения структурного/матового покрытия см. специальную техническую информацию.
- Для гибких систем см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet.
Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 15 ноября 2005

CENTARI® 5035

LOW EMISSION 2K TOPCOAT

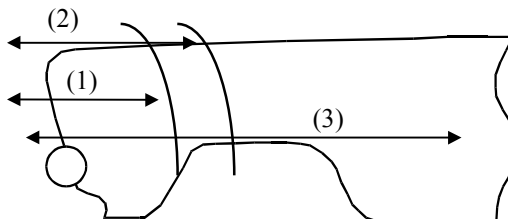
СИСТЕМЫ РЕМОНТА

Точечный ремонт

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB и вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать поверхность, используя рекомендуемые грунты.
4. Шлифовать загрунтованные участки согласно рекомендациями.
5. Подготовить всю область ремонта с применением сверхтонкого скотч-брайта или 600S.
6. Обезжирить 3920S или 3911WB.
7. Вытереть насухо, протереть салфеткой с липким слоем tack rag.
8. Точечный ремонт: перепыл можно ликвидировать при помощи
 - лака XK455 Centari®;
 - растворителя AK350 Centari®.

Метод с использованием лака XK455 Centari®

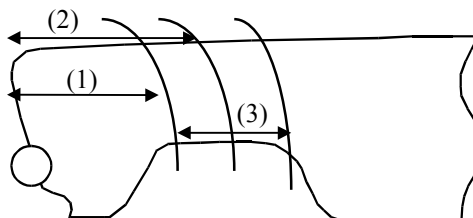
- ① Нанести 1-й слой Centari® 5035.
Выдержка между слоями: 0-3 мин.
для цветов с хорошей укрывистостью
и 5 мин. для цветов с плохой
укрывистостью.
- ② Нанести 2-й слой Centari® 5035,
перекрывая предыдущий.
Выдержка: 5-10 мин.
- ③ Нанести 1 слой активированного лака на
всю ремонтируемую панель.



Активировать 5 частей XK455 1 частью XK205.

Метод с использованием растворителя AK350 Centari®

- ① Нанести 1-й слой Centari® 5035.
Выдержка между слоями: 0-3 мин.
для цветов с хорошей укрывистостью
и 5 мин. для цветов с плохой
укрывистостью.
- ② Нанести 2-й слой Centari® 5035,
перекрывая предыдущий.
- ③ Нанести на область перепыла
растворитель AK350.



ВАРИАНТ: разбавить 1 часть готового к распылению Centari® 5035 1 частью AK350 во 2-м или 3-м слое.

Если заметна разница в блеске старой и отремонтированной поверхности, воспользуйтесь абразивными пастами 1500S или 3000S после полного отверждения покрытия.