



Действительно с 1 марта 2005

# CENTARI<sup>®</sup> 600

## BASECOAT LACQUER

### Описание

Базовое покрытие для применения в системе база/лак. Предназначено для окраски легковых автомобилей, грузовиков, автобусов неметалликами, металликами и перламутрами.  
Композиция на основе акрилового сополимера.

### Продукты

AM	Пигментные пасты Centari <sup>®</sup> MasterTint <sup>®</sup>
AB150	Связующее
AB160	Связующее
AB380	Растворитель для базового покрытия
AB385	Высокотемпературный растворитель
BK220	Добавка, обеспечивающая защиту от сколов

### Свойства

- Centari<sup>®</sup> 600 отличается легкостью нанесения и точным подбором цвета.
- Быстросохнущий продукт укрывает при низкой толщине слоя (10-20 м), обеспечивает ровное покрытие с оптимальным расположением частиц алюминия в металликах.
- Рекомендуется использование BK220 для улучшения характеристик покрытия.
- Может быть использовано для точечного, панельного и полного ремонта.
- Данное покрытие рекомендуется также для выполнения полихроматичных и различных дизайнерских работ.

### Подложки

- все заводские покрытия и грунты DuPont



Действительно с 1 марта 2005

# CENTARI® 600

BASECOAT LACQUER

## ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	<b>Цветовая документация</b>	См. цветовую формулу.				
	<b>Смешивание</b>	Centari® 600 AB380 AB385	<b>15-25°C</b>		<b>25-30°C</b>	
			1 0,8 -	1 - 0,8		
	<b>Смешивание Ударопрочное базовое покрытие</b>	Centari® 600 BK220 AB380 AB385	<b>Объем</b>	<b>Вес</b>	<b>Объем</b>	<b>Вес</b>
			9	100	9	100
			1	10	1	10
			8	80	-	-
		-	-	8	80	
	<b>VOC</b>	756-791 г/литр				
	<b>Жизнеспособность при 20°C</b>	Стандартное Ударопрочное	Не ограничена 8 ч			
	<b>Вязкость распыления при 20°C</b>	<b>DIN 4</b> <b>FORD 4</b> <b>AFNOR 4</b>	15-16 сек 15-16 сек 16-18 сек			
	<b>Оборудование для распыления</b>	<b>Верхняя подача</b> <b>Нижняя подача</b> <b>HVLP</b> <b>Под давлением</b>	<b>Размер сопла</b>		<b>Дистанция</b>	
			1,2-1,4 мм		15-20 см	
			1,4-1,6 мм		15-20 см	
			1,2-1,4 мм		10-15 см	
			1,0-1,2 мм		15-20 см	
	<b>Давление распыления</b>	<b>Верхняя подача</b> <b>Нижняя подача</b> <b>HVLP</b> <b>Под давлением</b>	<b>Полный и панельный ремонт</b>		<b>Точечный ремонт</b>	
			3-4 бар		2-2,5 бар	
			3-4 бар		2-2,5 бар	
			0,7 бар на выходе		0,7 бар на выходе	
			4-6 бар		-	
	<b>Количество слоев</b>	2				
	<b>Выдержка</b>	До матовения между слоями и перед нанесением лака. Через 20 мин. можно протереть салфеткой tack rag.				
	<b>Толщина слоя</b>	10-20 м				
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.						



Действительно с 1 марта 2005

# CENTARI<sup>®</sup> 600

BASECOAT LACQUER

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB. Вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Шлифовка:  
сухая механическая P360 - P400 - P500;  
мокрая P1000 - P1200.
5. Обезжирить 3920S или 3911WB.
6. Вытереть насухо и протереть салфеткой с липким слоем tack rag.

### Нанесение базового покрытия

На хорошо подготовленную поверхность нанести 2 полных слоя. Выдержка между слоями до матовения.

При необходимости, через 1-2 мин. после нанесения последнего слоя распылить туманный (дымчатый) слой.

### Нанесение лака

Лаки DuPont наносятся только после того, как базовое покрытие Centari<sup>®</sup> 600 станет полностью матовым, но не позднее чем через 3 дня.

### Очистка оборудования

Использовать 3608S.



Действительно с 1 марта 2005

# CENTARI® 600

## BASECOAT LACQUER

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

#### Перекрашивание

Разрешено, если поверхность уже можно протирать салфеткой tack rag.

#### Данные по продукту

Теоретическая укрывистость: 6-8 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
Пасты AM1x			
Centari® MasterTint®	1	2	-
Паста AM94			
Centari® MasterTint®	1	2	-
Паста AM95			
Centari® MasterTint®	1	2	-
Пасты AM7xx			
Centari® MasterTint®	1	3	-
Пасты AMxx			
Centari® MasterTint®	1 - 4	4	-
AB150	4	2	0,907
AB160	4	2	0,907
AB380	1 - 5 - 20	2	0,874
AB385	5	2	0,879
BK220	1	2	1,090

#### Примечания

- Пигментные пасты Centari® MasterTint® должны быть тщательно перемешаны перед взвешиванием, краска Centari® 600 должна быть тщательно перемешана непосредственно после изготовления.
- Для повышения устойчивости покрытия к сколам и для улучшения адгезии/когезии рекомендуется добавить в краску 10 % BK220 перед разбавлением.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

#### Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 1 марта 2005

# CENTARI® 600

BASECOAT LACQUER

## СИСТЕМЫ РЕМОНТА

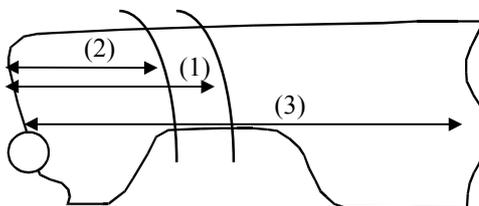
### Точечный ремонт

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB и вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать поверхность, используя рекомендуемые грунты.
4. Шлифовать загрунтованные участки согласно рекомендациями.
5. Подготовить всю область ремонта мокрым шлифованием P1200 или с 600S.
6. Промыть водой, вытереть насухо.
7. Обезжирить 3920S или 3911WB.
8. Вытереть насухо, протереть салфеткой с липким слоем tack rag.
9. Для точечного ремонта использовать один из двух методов:
  - с промежуточным (средним) слоем;
  - без промежуточного (среднего) слоя.

### Ремонт с ВВЕДЕНИЕМ среднего слоя

Подготовка промежуточного слоя: разбавить AB160 растворителем AB380 в соотношении 1/0,8.

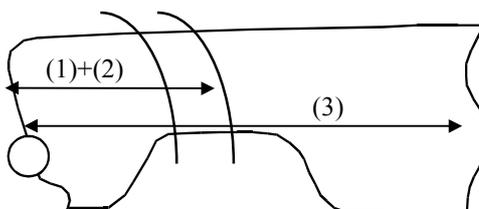
- ① Нанести средний слой, дождаться его полного матовения.
- ② Нанести 2 слоя базового покрытия, последующий слой перекрывает предыдущий. Выдержка: 3 мин.
- ③ Нанести лак на всю панель после окончательного матовения последнего слоя базового покрытия.



Давление распыления: область точечного ремонта: 2-2,5 бар.

### Ремонт БЕЗ среднего слоя

- ① Нанести 2 до 3 слоя Centari® 600,
  - + каждый последующий слой перекрывает предыдущий.
- ②
- ③ Нанести лак на всю панель после окончательного матовения последнего слоя базового покрытия.



Давление распыления: область точечного ремонта: 2-2,5 бар.