



Действительно с 15 ноября 2005

WP207

WASH PRIMER P207

Описание

Кислотоотверждаемый 2-компонентный не содержащий хроматов протравливающий грунт для коммерческого транспорта и промышленности.
Композиция на основе поливинилбутираля.

Продукты

WP207	Протравливающий грунт P207
P207	Катализатор P207

Свойства

- Превосходная устойчивость к коррозии.
- Превосходная адгезия.
- Отличные травящие свойства на всех черных металлах и легких сплавах, рекомендуется использовать в качестве первого слоя лакокрасочной системы.
- Может быть окрашен 2К грунтами Imron® Fleet Line.

Подложки

- голые металлы: сталь, нержавеющая сталь, алюминий и гальванизированная сталь
- заводские покрытия*
- отвержденные ремонтные покрытия

* не рекомендуется для ремонта термопластичных акриловых покрытий



Действительно с 15 ноября 2005

WP207

WASH PRIMER P207

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание	WP207 P207	Объем		Вес
			1	1	100 90
VOC		775 г/литр			
	Жизнеспособность при 20°C	8 ч в неметаллической емкости			
	Вязкость распылении при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	16-23 сек 19-26 сек 20-29 сек		
	Оборудование для распыления	Традиционные покрасочные пистолеты Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	Размер сопла	Дистанция	Давление
			1,2-1,5 мм 1,4-1,8 мм 1,0-1,2 мм	20-25 см 20-25 см 20-25 см	3-4 бар 3-4 бар 3-4 бар
		Покрасочные пистолеты (HVLP/HTE) Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	1,2-1,4 мм 1,4-1,6 мм 1,0-1,2 мм	15 см 15 см 15 см	В соответствии с рекомендациями производителя
	Количество слоев	1			
	Выдержка	От 15 мин. до максимум 48 ч перед окрашиванием			
Толщина слоя		8-10 м			
	Время сушки	20°C	40°C	60°C	
		1 ч	45 мин.	30 мин.	
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.					



Действительно с 15 ноября 2005

WP207

WASH PRIMER P207

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Голые металлы

(сталь, гальванизированная сталь, алюминий или поверхность, покрытая алюминием)

- Очистить подложку 3608S.
- Отшлифовать и удалить всю грязь или ржавчину.
- Очистить 3920S или 3911WB.
- Вытереть насухо перед грунтованием.

Заводские и отвердевшие ремонтные покрытия

- Очистить поверхность с водой и мылом, промыть и высушить.
- Обезжирить 3919S или 3910WB. Вытереть насухо.
- Мокрая шлифовка P600 или сухая шлифовка P280 - P320.
- Очистить 3920S или 3911WB.
- Вытереть насухо перед грунтованием.

Очистка оборудования

Использовать 3608S.

Перекрашивание

После ускоренной сушки.

Через 15 мин. при 20°C и относительной влажности 60-70 %.



Действительно с 15 ноября 2005

WP207

WASH PRIMER P207

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Примечания

- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Не наносить полиэфирные шпатлевки, P6, P6B или P7 поверх WP207 во избежание проблем с отверждением и адгезией полиэфирных и эпоксидный материалов.
- P207 и активированный материал содержат кислоту. Не хранить в металлической емкости.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Данные по продукту

Исходная вязкость: 125 сек AFNOR 4 при 20°C
Теоретическая укрывистость: 11 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
WP207	2,5	2	0,960
P207	2,5	1	0,880

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.