



Действительно с 15 ноября 2005

1040R

UNIVERSAL 2K PRIMER GREY

Описание

2-компонентный High Solids грунт “три в одном”:

- a. макси-наполнитель;
- b. H.S. выравниватель;
- c. H.S. нешлифуемый грунт.

Цвет: светло-серый.

Композиция на основе функционально-замещенного акрилового сополимера.

Продукты

1040R	Универсальный серый 2К грунт
1010R	Быстрый активатор
125S	Стандартный активатор
256S	Быстрый активатор
1025R	H.S. растворитель для грунта
1030R	H.S. нешлифуемый конвертор

Свойства

- Легко наносится, ровный розлив.
- Легко шлифуется, даже спустя несколько дней после нанесения.
- Великолепное наполнение.
- Может быть подкрашен добавлением до 10 % пигментных паст AM Centari® MasterTint®.
- Может быть окрашен всеми красками DuPont.

Подложки

- заводские или отвердевшие ремонтные покрытия
- отшлифованные полиэфирные шпатлевки
- грунты DuPont: 820R и 830R



Действительно с 15 ноября 2005

1040R

UNIVERSAL 2K PRIMER GREY

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание	1040R 1010R или 125S 1025R 1030R	Макси		Грунт-выравниватель		Нешлифуемый		
			Объем 4 1 - -	Вес 100 16 - -	Объем 4 1 2 -	Вес 100 16 28 -	Объем 4 1 - 3	Вес 100 16 - 44	
VOC			530 г/литр		628 г/литр		626 г/литр		
	Жизнеспособность при 20°C	C 1010R C 125S	45 мин. 1 ч		1 ч 30 мин. 2 ч		2 ч 3 ч		
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	- - -		16-18 сек 16-18 сек 18-20 сек		15-16 сек 15-16 сек 16-17 сек		
	Оборудование для распыления	Традиционные покрасочные пистолеты Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	Размер сопла	Дистанция	Давление	Размер сопла	Дистанция	Давление	
			(мм)	(см)	(бар)	(мм)	(см)	(бар)	
			1,8-2,0	20-25	3-4	1,4-1,6	20-25	3-4	
			-	20-25	3-4	1,6-1,8	20-25	3-4	
		1,1-1,4	20-25	3-4	1,0-1,2	20-25	3-4		
		Покрасочные пистолеты (HVLP/HTE) Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	(мм)	(см)		(мм)	(см)		(мм)
1,6-2,0	15		В соответствии с рекомендациями производителя	1,4-1,6	15	В соответствии с рекомендациями производителя	1,4-1,6	15	В соответствии с рекомендациями производителя
-	15			1,6-1,8	15		1,6-1,8	15	
1,1-1,4	15			1,0-1,2	15		1,0-1,2	15	
Количество слоев		1-2		1 минимум					
	Выдержка	Между слоями до матовения. 30 мин. перед ускоренной сушкой.		Между слоями до матовения. 10 мин. перед ускоренной сушкой.		15 мин. (до 8 ч максимум) перед окрашиванием.			
Толщина слоя			60-80 м/слой		40-60 м/слой		30-40 м		
	Сушка до шлифования при 15°C при 20°C при 40°C при 60°C		1010R	125S	1010R	125S	Без шлифовки		
			12-16 ч	16-24 ч	4-6 ч	5-8 ч			
			8-12 ч	10-16 ч	3 ч	4 ч			
			40 мин.	45 мин.	30 мин.	30 мин.			
30 мин.	30 мин.	25 мин.	25 мин.						
	ИК сушка*	Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	80 см 5 мин. 15-20 мин.		* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами				
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.									

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.



Действительно с 15 ноября 2005

1040R

UNIVERSAL 2K PRIMER GREY

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА (продолжение)

	Смешивание		Макси			Грунт-выравниватель		
			Объем	Вес		Объем	Вес	
		1040R	5	100		5	100	
		256S	1	13		1	13	
		1025R	-	-		2	23	
		1030R	-	-		-	-	
	VOC	256S	493 г/литр			587 г/литр		
	Жизнеспособность при 20°C		45 мин.			1 ч 30 мин.		
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	-			16-18 сек 16-18 сек 18-20 сек		
	Оборудование для распыления	Традиционные покрасочные пистолеты	Размер сопла	Дистанция	Давление	Размер сопла	Дистанция	Давление
		Верхняя подача	1,8-2,0 мм	20-25 см	3-4 бар	1,4-1,6 мм	20-25 см	3-4 бар
		Нижняя подача	-	20-25 см	3-4 бар	1,6-1,8 мм	20-25 см	3-4 бар
		Под давлением	1,1-1,4 мм	20-25 см	3-4 бар	1,0-1,2 мм	20-25 см	3-4 бар
		Покрасочные пистолеты (HVLP/HTE)						
		Верхняя подача	1,6-2,0 мм	15 см	В соответствии с рекомендациями производителя	1,4-1,6 мм	15 см	В соответствии с рекомендациями производителя
		Нижняя подача	-	15 см		1,6-1,8 мм	15 см	
		Под давлением	1,1-1,4 мм	15 см		1,0-1,2 мм	15 см	
	Количество слоев		1-3			1-2		
	Выдержка		Между слоями до матовения. Перед ускоренной сушкой 30 мин.			Между слоями до матовения. Перед ускоренной сушкой 10 мин.		
	Толщина слоя		60-80 мк/слой			40-60 мк/слой		
	Сушка до шлифования при 15°C при 20°C при 40°C при 60°C		12-16 ч 8-12 ч 40 мин. 30 мин.			4-6 ч 3 ч 30 мин. 25 мин.		
	ИК сушка*	Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	80 см 5 мин. 15-20 мин.			* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами		

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.



Действительно с 15 ноября 2005

1040R

UNIVERSAL 2K PRIMER GREY

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Заводские и отвердевшие ремонтные покрытия

1. Вымыть поверхность с водой и мылом. Промыть и высушить.
 2. Обезжирить 3919S или 3910WB. Вытереть насухо.
 3. Шлифовка:
 - а) макси: механическая P80 - P120, мокрая P150 - P240;
 - б) грунт-выравниватель: механическая P220 - P280, мокрая P360 - P500;
 - в) нешлифуемый: механическая P220 - P320, мокрая P360 - P600.
- ! Обработать прошлифованные до металла участки следующим образом:
- Использовать 5717S, промыть большим количеством воды и высушить. Не рекомендуется применение 5717S в сочетании с полиэфирной шпатлевкой (см. специальную техническую информацию).
 - Очистить поверхность 3920S или 3911WB.
 - Нанести 1 слой 820R или 830R (см. специальную техническую информацию).

Голые металлы

(сталь, гальванизированная сталь, алюминий или поверхность, покрытая алюминием)

1. Очистить поверхность 3608S.
2. Отшлифовать и удалить всю грязь или ржавчину.
3. Очистить с 3920S или 3911WB.
4. Вытереть насухо перед грунтованием.
5. Нанести 1 слой 820R или 830R (см. специальную техническую информацию), затем нанести 1040R.

Выбор метода нанесения

Макси-наполнитель:

Для изолирования зашпатлеванных полиэфирных пятен, рисок от шлифовальной бумаги и прошлифованных мест.

Грунт-выравниватель:

Нормальное грунтование автомобиля; точечный, панельный и полный ремонт.

Нешлифуемый:

Для снижения объемов шлифовочных работ и увеличения производительности окрасочной камеры.



Действительно с 15 ноября 2005

1040R

UNIVERSAL 2K PRIMER GREY

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Очистка оборудования

Использовать 3608S.

Примечания

- Не использовать активированный 1040R по истечении времени жизни, не пытаться дополнительно разбавить загустевший материал.
- При нанесении 1040R поверх термопластичных материалов необходимо грунтовать всю панель или весь кузов автомобиля. Точечное грунтование или шлифование грунта в данном случае может привести к местным дефектам или поднятию пленки во время нанесения базового покрытия.
- НЕ превышать рекомендуемой толщины слоя при грунтовании во избежание дефектов пленки и плохой адгезии.
- Строго соблюдать пропорции смешивания, время сушки, давление распыления, толщину пленки во избежание плохой шлифовки, стяжки пленки.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Плотнo закрывать банки с 1010R, 125S и 256S сразу после использования, т.к. они реагируют с влагой воздуха и теряют отверждающую способность.
- Для гибких систем см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Данные по продукту

Исходная вязкость: 3500-4500 ср

Теоретическая укрывистость:

Макси	5,5-7,3 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя
Выравниватель	5,2-7,8 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя
Нешлифуемый	7,8-10,3 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
1040R	4	2	1,476
1010R	1 - 5	2	0,991
125S	0,5 - 1 - 5	2	0,959
256S	1 - 5	2	0,995
1025R	1 - 5	2	0,871
1030R	1 - 5	2	0,895

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet.
Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 15 ноября 2005

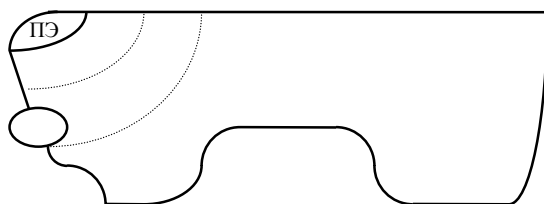
1040R

UNIVERSAL 2K PRIMER GREY

СИСТЕМЫ РЕМОНТА

Подготовка к точечному ремонту

P280 P320 P360



1. Отшлифовать поврежденный участок, закончить P280.
2. Выровнять поверхность полиэфирной (ПЭ) шпатлевкой и отшлифовать P280.
3. Отшлифовать прилегающую область P320, закончить шлифование заводского покрытия P360.
4. Нанести 1 слой 820R или 830R поверх ПЭ шпатлевки, чтобы изолировать подложку. Выдержать до матовения.
5. Нанести 1-й слой грунта-выравнивателя на всю подготовленную область. Выдержать до окончательного матовения.
Нанести 2-й слой грунта-выравнивателя, не выходя за пределы первого слоя. Выдержать до матовения.