



Действительно с 15 ноября 2005

3800S

CHROMACLEAR® HS

Описание

2-компонентный лак, основанный на технологиях Low Emission (низкая эмиссия растворителя), для использования в системе база/лак.
Композиция на основе акрилового сополимера; уникальная запатентованная “звездная” технология производства полимеров.

Продукты

3800S	ChromaClear® HS
XK203	Low Emission быстрый активатор
XK205	Low Emission активатор
XK206	Low Emission медленный активатор

Свойства

- Может наноситься на обыкновенные (на основе растворителя) и водорастворимые базовые покрытия.
- Удовлетворяет требованиям британского экологического законодательства (ЕРА '98) и новым директивам стран Европы 2004/42/СЕ при использовании поверх базового покрытия на водной основе Cromax®.
- Сочетает легкость нанесения с минимальным риском усадки.
- Дает прочное, глянцевое и в то же время быстросохнущее покрытие с высокой толщиной слоя.
- Имеет превосходную стойкость к повреждению, прекрасно выдерживает химическое и атмосферное воздействие.
- Может быть использован для точечного, панельного и полного ремонта.

Подложки

- базовые покрытия Centari® 600 и Centari® 6000 и базовое покрытие на водной основе Cromax®
- все заводские покрытия, очищенные и отшлифованные (не рекомендуется для термопластичных акриловых покрытий)

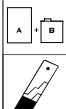


Действительно с 15 ноября 2005

3800S

CHROMACLEAR® HS

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание		Точечн. и панельн.		Стандартный		Высокая температура	
			Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
		3800S	3	100	3	100	3	100
		XK203	1	37	-	-	-	-
		XK205	-	-	1	37	-	-
		XK206	-	-	-	-	1	37
VOC		420 г/литр (**)						
	Жизнеспособность при 20°C	XK203 XK205 XK206	1 ч 15 мин. 1 ч 30 мин. 2 ч					
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	16-18 сек 17-19 сек 19-21 сек					
	Оборудование для распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	Размер сопла			Дистанция		
			1,4-1,6 мм			15-20 см		
			1,4-1,8 мм			15-20 см		
			1,2-1,4 мм			10-15 см		
			1,0-1,2 мм			15-20 см		
	Давление распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	3-4 бар 3-4 бар 0,7 бар на выходе 4 бар					
	Количество слоев	1,5-2						
	Выдержка	5-10 мин. между слоями. 0-5 мин. перед ускоренной сушкой.						
Толщина слоя		45-80 м						
	Сушка	От пыли Монтажная прочн. Полное высыхание	XK203		XK205		XK206	
			20°C	20 мин. х 60°C	20°C	30 мин. х 60°C	40 мин. х 60°C	
			40 мин. 3 ч 30 мин. 12 ч	немедл. немедл. 30 мин.	1 ч 6 ч ночь	немедл. немедл. 30 мин.	немедл. 1 ч 2 ч	
	ИК сушка*	Выдержка Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	5 мин. 80 см 5 мин. 10-15 мин.					
* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами								

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.

(**) VOC измерялся в соответствии со стандартом ISO 11890-1.



Действительно с 15 ноября 2005

3800S

CHROMACLEAR® HS

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Ремонтируемая панель должна быть тщательно подготовлена к нанесению базового слоя:

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB, вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Мокрая шлифовка оставшейся поверхн. P1200 или обработка абразивом 600S.
5. Обезжирить 3920S или 3911WB и вытереть насухо чистой ветошью.
6. Протереть салфеткой с липким слоем tack rag.
7. Нанести базовое покрытие Centari® 600, Centari® 6000 или Cromax®.

Нанесение лака

3800S наносится в 1 легкий слой и немедленно за ним полный слой или нанести 2 полных слоя непосредственно поверх Cromax®, Centari® 600 или Centari® 6000. Выдержка 5-10 мин. после нанесения базового покрытия.

Химическая устойчивость

Полностью высушенное покрытие 3800S устойчиво к непродолжительному воздействию следующих химикатов:

гидроксид натрия	20 %	электролит
серная кислота	25 %	толуол
соляная кислота	20 %	ксилол
фосфорная кислота	20 %	гликоль
аммиак	10 %	тормозная жидкость, бензин

Очистка оборудования

Использовать 3608S.



Действительно с 15 ноября 2005

3800S

CHROMACLEAR® HS

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Перекрашивание

После полного высыхания.

Данные по продукту

Исходная вязкость: 37 ср
Теоретическая укрывистость: 6-11 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
3800S	1 - 5	2	0,973
ХК203	1 - 5	2	1,060
ХК205	1 - 5	2	1,059
ХК206	1 - 5	2	1,078

Примечания

- ХК203 рекомендуется только для точечного ремонта.
- Плотно закрывать банки с ХК203, ХК205 и ХК206 сразу после использования, т.к. они реагируют с влагой воздуха и теряют отверждающую способность.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Для окраски внутренних частей рекомендуется использование 421R (см. специальную техническую информацию) или ХК203.
- Слишком сухое распыление лака при точечном ремонте может быть устранено распылением растворителя АК350 при очень низком давлении. Данная операция должна быть выполнена в течение 10 мин. после нанесения лака. Не рекомендуется использовать данный прием на горизонтальных поверхностях.
- Для получения структурного/матового покрытия см. специальную техническую информацию.
- Для гибких систем см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 15 ноября 2005

3800S

CHROMACLEAR® HS

СИСТЕМЫ РЕМОНТА

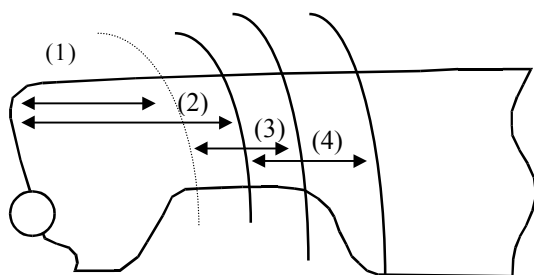
Полный ремонт

Будьте внимательны к методу нанесения. Процесс распыления должен гарантировать точное растворение перепыла, которое происходит в течение 2 мин. после нанесения лака. Необходимо избегать сухого распыления.

Точечный ремонт: метод с использованием растворителя AK350 Centari®

Точечный ремонт с Centari® 600, Centari® 6000 или Cromax®. Если вся поверхность детали, на которой проводился точечный ремонт, не может быть покрыта прозрачным лаком, если необходимо сделать плавный переход на прозрачном лаке, рекомендуется следующая технология:

- ① Нанести 1-й слой 3800S поверх базового покрытия.
 - ② Нанести 2-й слой 3800S, перекрывая предыдущий.
 - ③ ВАРИАНТ: разбавить 1 часть готового к нанесению активированного 3800S 1-й частью АК350 и нанести 1 слой разбавленного лака 3800S поверх границы перехода.
 - ④ Нанести чистый растворитель АК350 на область перехода.
- ! Поверхность должна быть тщательно подготовлена к нанесению базового покрытия (см. раздел Подготовка поверхности).
- ! Не наносите растворитель АК350 на области, не подлежащие ремонту.



Если заметна разница в блеске старой и отремонтированной поверхности, воспользуйтесь абразивными пастами 1500S или 3000S после полного отверждения покрытия.