Действительно с 15 ноября 2005

4001S / 4004S / 4007S

ULTRA PRODUCTIVE PRIMER

Описание

2-компонентный быстросохнущий грунт-выравниватель для точечного и панельного ремонта.
Цвет: белый, светло-серый, черный.
Композиция на основе гидрокси-замещенного сополимера. Не содержит изоцианатов.

Продукты

4001S	Грунт повышенной эффективности (UPP) - белый
4004S	Грунт повышенной эффективности - светло-серый
4007S	Грунт повышенной эффективности - черный
4075S	Активатор
XB387	Высокотемпературный растворитель

Свойства

- Высокоэффективный грунт: легкое сухое и мокрое шлифование после 1-часовой воздушной сушки, малая выдержка между слоями.
- При нанесении на цинк или сталь не требует использования протравливающего грунта (wash primer); наносится на участки, прошлифованные до цинка или стали.
- Великолепные наполняющие свойства с минимальным риском усадки.
- Высокий сухой остаток (технология high solids): оптимальная толщина пленки при меньшем количестве слоев; результат - меньший расход материала.
- Превосходная адгезия лакокрасочного покрытия к грунтам.
- Может быть окрашен всеми красками DuPont.

Подложки

- области, прошлифованные до цинка или стали
- заводские или отвердевшие ремонтные покрытия
- отшлифованные полиэфирные шпатлевки
- грунты DuPont: 820R и 830R

DUPONT The miracles of science

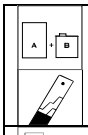
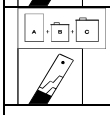
Овал DuPont и The miracles of science™ являются зарегистрированными товарными знаками или товарными знаками компании DuPont или ее аффилированных компаний.

Действительно с 15 ноября 2005

4001S / 4004S / 4007S

ULTRA PRODUCTIVE PRIMER

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	**Смешивание**	4001S/4004S/4007S 4075S	**Объем** 4 1	**Вес** 100 15
	**Смешивание при T > 30°C**	4001S/4004S/4007S 4075S XB387	4 1 0,25	100 15 4
	VOC	538 г/литр		
	Жизнеспособ-ность при 20°C	45 мин.		
	Вязкость распыления при 20°C	**DIN 4** **FORD 4** **AFNOR 4**	19-23 сек 19-23 сек 22-26 сек	
	Оборудование для распыления		**Размер сопла**	**Дистанция**
		Верхняя подача **Нижняя подача** **HVLP** **Под давлением**	1,4-1,8 мм 1,4-1,8 мм 1,2-1,4 мм 1,2-1,4 мм	20-25 см 20-25 см 15 см 20-25 см
	Давление распыления	**Верхняя подача** **Нижняя подача** **HVLP** **Под давлением**	3-3,5 бар 3-3,5 бар 0,7 бар на выходе 4-6 бар	
	Количество слоев	2		
	Выдержка	Между слоями до матовения. 10 мин. перед ускоренной сушкой.		
	Толщина слоя	30-50 µ/слой		
	Сушка до шлифования **при 15°C** **при 20°C** **при 40°C** **при 60°C**	 1 ч 30 мин. 1 ч 30 мин. 20 мин.		
	ИК сушка*	Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	80 см 2 мин. 4 мин.	* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при и применении в других процесса. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.

DUPONT The miracles of science

Действительно с 15 ноября 2005

4001S / 4004S / 4007S

ULTRA PRODUCTIVE PRIMER

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Заводские и отвердевшие ремонтные покрытия

1. Вымыть поверхность с водой и мылом, промыть и высушить.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB. Вытереть насухо.
3. Шлифовка:
   - сухая: начать P220, закончить P280;
   - мокрая: начать P360, закончить P500.

- Очистить поверхность 3920S или 3911WB.
- Нет необходимости обрабатывать сталь или цинк грунтом протравливателем (wash primer).

Голые металлы

(сталь, гальванизированная сталь, алюминий или поверхность, покрытая алюминием)

1. Очистить поверхность 3608S.
2. Отшлифовать и удалить всю грязь или ржавчину.
3. Очистить с 3920S или 3911WB.
4. Вытереть насухо перед грунтованием.
5. Нанести 1 слой 820R или 830R (см. специальную техническую информацию), затем 4001S/4004S/4007S.

Нанесение грунта

Нанести 2 слоя; выдержка между слоями до матовения.

Очистка оборудования

Использовать 3608S.

DUPONT The miracles of science

Действительно с 15 ноября 2005

4001S / 4004S / 4007S

ULTRA PRODUCTIVE PRIMER

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Примечания

- Не использовать активированный 4001S/4004S/4007S по истечении времени жизни, не пытаться дополнительно разбавить загустевший материал.
- При нанесении 4001S/4004S/4007S поверх термопластичных материалов необходимо грунтовать всю панель или весь кузов автомобиля. Точечное грунтование или шлифование грунта в данном случае может привести к местным дефектам или поднятию пленки во время нанесения базового покрытия.
- НЕ превышать рекомендуемой толщины слоя при грунтовании во избежание дефектов пленки и плохой адгезии.
- Строго соблюдать пропорции смешивания, время сушки, давление распыления, толщину пленки во избежание плохой шлифовки, стяжки пленки.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Плотно закрывать банку с 4075S сразу после использования, т.к. продукт реагирует с влагой воздуха и теряет отверждающую способность.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Данные по продукту

Исходная вязкость:	1475 ср
Теоретическая укрывистость:	4-8 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	**Упаковка** (л)	**Срок хранения при 20°C** (лет)	**Плотность** (кг/л)
4001S	4	2	1,485
4004S	4	2	1,424
4007S	4	2	1,349
4075S	1	2	0,859
XB387	5	2	0,867

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

DUPONT The miracles of science

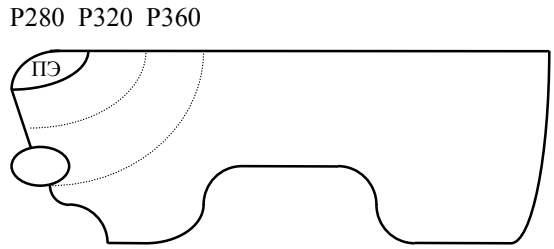
Действительно с 15 ноября 2005

4001S / 4004S / 4007S

ULTRA PRODUCTIVE PRIMER

СИСТЕМЫ РЕМОНТА

Подготовка к точечному ремонту



1. Отшлифовать поврежденный участок, закончить P280.
2. Выровнять поверхность полиэфирной (ПЭ) шпатлевкой и отшлифовать P280.
3. Отшлифовать прилегающую область P320, закончить шлифование заводского покрытия P360.
4. Нанести 1 слой 820R или 830R поверх ПЭ шпатлевки, чтобы изолировать подложку. Выдержать до матовения.
5. Нанести 1-й слой грунта-выравнивателя на всю подготовленную область. Выдержать до окончательного матовения.
   Нанести 2-й слой грунта-выравнивателя, не выходя за пределы первого слоя. Выдержать до матовения.

DUPONT The miracles of science