



Действительно с 15 ноября 2005

690S

HI-BUILD CLEAR

Описание

2-компонентный лак, основанный на технологиях high build (высокая толщина покрытия), для использования в системе база/лак.
Композиция на основе акрилового сополимера.

Продукты

690S	Hi-Build лак
AK260	High Solids активатор
256S	Быстрый активатор

Свойства

- Сочетает легкость нанесения с минимальным риском усадки.
- Великолепный внешний вид в сочетании с быстрой сушкой.
- Имеет превосходную стойкость к повреждению, прекрасно выдерживает химическое и атмосферное воздействие; результат - долговечный зеркальный блеск.
- Может быть использован для точечного, панельного и полного ремонта.

Подложки

- базовые покрытия Centari® 600 и Centari® 6000
- все заводские покрытия, очищенные и отшлифованные (не рекомендуется для термопластичных акриловых покрытий)

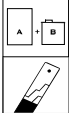


Действительно с 15 ноября 2005

690S

HI-BUILD CLEAR

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание		Стандартный		Точечный ремонт	
			Объем	Вес	Объем	Вес
		690S	3	100	3	100
		AK260	1	35	-	-
		256S	-	-	1	35
VOC		AK260	532 г/литр			
		256S	553 г/литр			
	Жизнеспособность при 20°C	AK260	3 ч			
		256S	2 ч			
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4	16-18 сек			
		FORD 4	16-18 сек			
		AFNOR 4	18-20 сек			
	Оборудование для распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	Размер сопла		Дистанция	
			1,4-1,6 мм		15-20 см	
			1,6-1,8 мм		15-20 см	
			1,3-1,5 мм		10-15 см	
			1,0-1,2 мм		15-20 см	
	Давление распыления	Верхняя подача	3-4 бар			
		Нижняя подача	3-4 бар			
		HVLP	0,7 бар на выходе			
		Под давлением	4 бар			
	Количество слоев	2				
	Выдержка	5 мин. между слоями. 5 мин. перед ускоренной сушкой.				
Толщина слоя		45-65 м				
	Сушка	От пыли Монтажная прочн. Полное высыхание	AK260		256S	
			20°C	30 мин. х 60°C	20°C	20 мин. х 60°C
			20 мин.	немедл.	15 мин.	немедл.
			6 ч	немедл.	2 ч	немедл.
			ночь	30 мин.	6 ч	30 мин.
	ИК сушка*	Выдержка	5 мин.			
		Дистанция	80 см			
		1/2 мощности	5 мин.			
		Полная мощность	15-20 мин.			
* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами						
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.						



Действительно с 15 ноября 2005

690S

HI-BUILD CLEAR

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Ремонтируемая панель должна быть тщательно подготовлена к нанесению базового слоя:

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB, вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Мокрая шлифовка оставшейся поверхн. P1200 или обработка абразивом 600S.
5. Обезжирить 3920S или 3911WB и вытереть насухо чистой ветошью.
6. Протереть салфеткой с липким слоем tack rag.
7. Нанести базовое покрытие Centari® 600 или Centari® 6000.

Нанесение лака

690S наносится в 2 слоя непосредственно поверх Centari® 600 или Centari® 6000.
Выдержка 5 мин. после нанесения базового покрытия.

Химическая устойчивость

Полностью высошенное покрытие 690S устойчиво к непродолжительному воздействию следующих химикатов:

гидроксид натрия	20 %	электролит
серная кислота	25 %	толуол
соляная кислота	20 %	ксилол
фосфорная кислота	20 %	гликоль
аммиак	10 %	тормозная жидкость, бензин

Очистка оборудования

Использовать 3608S.



Действительно с 15 ноября 2005

690S

HI-BUILD CLEAR

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Перекрашивание

После полного высыхания.

Данные по продукту

Исходная вязкость: 40-50 ср
Теоретическая укрывистость: 7,7 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
690S	1 - 5	2	0,965
AK260	1 - 5	2	1,023
256S	1 - 5	2	0,995

Примечания

- При необходимости можно разбавить продукт растворителями для базового покрытия Centari® (максимум 5 %).
- Плотно закрывать банки с AK260 и 256S сразу после использования, т.к. они реагируют с влагой воздуха и теряют отверждающую способность.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Использование 256S может сказаться на внешнем виде, не рекомендуется сушка при 80°C.
- Для окраски внутренних частей рекомендуется использование 421R (см. специальную техническую информацию) или 256S.
- Слишком сухое распыление лака при точечном ремонте может быть устранено распылением растворителя AK350 при очень низком давлении. Данная операция должна быть выполнена в течение 10 мин. после нанесения лака. Не рекомендуется использовать данный прием на горизонтальных поверхностях.
- Для получения структурного/матового покрытия см. специальную техническую информацию.
- Для гибких систем см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 15 ноября 2005

690S

HI-BUILD CLEAR

СИСТЕМЫ РЕМОНТА

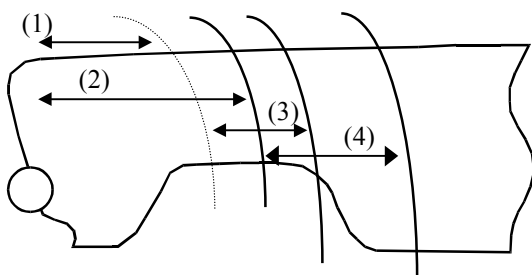
Полный ремонт

Будьте внимательны к методу нанесения. Процесс распыления должен гарантировать точное растворение перепыла, которое происходит в течение 2 мин. после нанесения лака. Необходимо избегать сухого распыления.

Точечный ремонт: метод с использованием растворителя AK350 Centari®

Точечный ремонт с Centari® 600 или Centari® 6000. Если вся поверхность детали, на которой проводился точечный ремонт, не может быть покрыта прозрачным лаком, если необходимо сделать плавный переход на прозрачном лаке, рекомендуется следующая технология:

- ① Нанести 1-й слой 690S поверх базового покрытия.
 - ② Нанести 2-й слой 690S, перекрывая предыдущий.
 - ③ ВАРИАНТ: разбавить 1 часть 690S 1-й частью AK350 и нанести 1 слой разбавленного лака 690S поверх границы перехода.
 - ④ Нанести чистый растворитель AK350 на область перехода.
- ! Поверхность должна быть тщательно подготовлена к нанесению базового покрытия (см. раздел Подготовка поверхности).
- ! Не наносите растворитель AK350 на области, не подлежащие ремонту.



Если заметна разница в блеске старой и отремонтированной поверхности, воспользуйтесь абразивными пастами 1500S или 3000S после полного отверждения покрытия.