Действительно с 8 января 2008

825R

WASH PRIMER SURFACER

Описание

1-компонентный не содержащий хроматов протравливающий грунт-выравниватель.
Цвет: грязно-белый.
Композиция на основе поливинилбутираля.

Продукты

825R	Протравливающий грунт-выравниватель
XB383	Стандартный растворитель
XB387	Высокотемпературный растворитель

Свойства

- Превосходная устойчивость к коррозии и образованию пузырей.
- Неагрессивен к подложкам, исключает поднятие краски, выравнивает риски от шлифования.
- Хорошие наполняющие свойства, используется как протравливающий грунт.
- Великолепный протравливатель. Рекомендуется также как усилитель адгезии.
- Может быть подкрашен добавлением до 5 % пигментных паст AM Centari® MasterTint®.
- Может быть окрашен 2К грунтами-наполнителями или всеми декоративными покрытиями DuPont Refinish.
- Может применятся для обработки небольших, прошлифованных до металла участков перед нанесением декоративных покрытий Centari®, Cromax®.
- Соответствует нормам по содержанию летучих органических соединений (VOC) в соответствии с директивой 2004/42/EC.

Подложки

- голые металлы: сталь, алюминий и гальванизированная сталь
- заводские покрытия*
- Отвердевшие ремонтные покрытия
- полиэфирные шпатлевки

* не рекомендуется для ремонта термопластичных акриловых покрытий

DuPont The miracles of science™

Овал DuPont, The miracles of science™, Centari®, MasterTint®, Cromax® и ValueShade® являются зарегистрированными товарными знаками или товарными знаками компании DuPont или ее аффилированных компаний.

Действительно с 8 января 2008

825R

WASH PRIMER SURFACER

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

Смешивание		**Стандартный**		**Большие поверхности/ Высокая температура**	
		Объем	Вес	Объем	Вес
	825R	2	100	2	100
	XB383	1	39	-	-
	XB387	-	-	1	39
VOC	710 г/литр				
Жизнеспособ-ность при 20°C	5 дней				
Вязкость распылении при 20°C	**DIN 4**	19-21 сек			
	FORD 4	20-22 сек			
	AFNOR 4	22-24 сек			
Оборудование для распыления		**Размер сопла**	**Дистанция**	**Давление**	
	Традиционные окрасочные пистолеты				
	Верхняя подача	1,3-1,5 мм	20-25 см	3-4 бар	
	Нижняя подача	1,4-1,8 мм	20-25 см	3-4 бар	
	Под давлением	1,0-1,2 мм	20-25 см	3-4 бар	
	Окрасочные пистолеты (HVLP/HTE)				
	Верхняя подача	1,3-1,5 мм	15 см	В соответствии с рекомендациями производителя	
	Нижняя подача	1,4-1,6 мм	15 см		
	Под давлением	1,0-1,2 мм	15 см		
Количество слоев	1-2				
Выдержка	Между слоями до матовения. От 15 мин. до максимум 8 ч перед окрашиванием.				
Толщина плёнки	15 µ/слой				
Время сушки					
20°C	1 ч				
40°C	40 мин.				
60°C	15 мин.				

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.

DuPont The miracles of science™

Действительно с 8 января 2008

825R

WASH PRIMER SURFACER

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Голые металлы
(сталь, гальванизированная сталь, алюминий или поверхность, покрытая алюминием)

1 Очистить поверхность рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish для голого металла, вытереть насухо чистой ветошью.
2 Отшлифовать и удалить всю грязь или ржавчину.
3 Удалить все следы продуктов шлифования обдувкой сжатым воздухом, очищенным от масла.
4 Обезжирить рекомендованным DuPont Refinish подготовительным очистителем, вытереть насухо чистой ветошью

Заводские и отвердевшие ремонтные покрытия

1 Очистить поверхность с водой и мылом. Тщательно промыть и высушить.
2 Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.
3 Мокрая шлифовка P600 или сухая шлифовка P280 - P320.
4 Удалить все следы продуктов шлифования обдувкой сжатым воздухом, очищенным от масла.
5 Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.

Очистка оборудования

Использовать рекомендованный DuPont Refinish растворитель для очистки окрасочного оборудования.

Действительно с 8 января 2008

825R

WASH PRIMER SURFACER

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Примечания

- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Не наносить полиэфирные шпатлевки поверх 825R во избежание проблем с отверждением и адгезией полиэфирных материалов.
- Через 5 дней после активации может ухудшиться розлив и адгезия материала.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).
- ValueShade® 2 (VS2) полностью идентичен 825R.
  ValueShade® 3 (VS3) может быть получен путем добавления 2 г AM5 к 100 г 825R.
  ValueShade® 4 (VS4) может быть получен путем добавления 5 г AM5 к 100 г 825R.

Данные по продукту

Исходная вязкость:	2300-2700 cp
Теоретическая укрывистость:	5,1-10,1 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя
Директива 2004/42/EC:	Ограничение Евросоюза по данному продкту (категория IIB(c)) составляет 780 г летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 710 г/л.

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
825R	1 - 3,5	2	1,112
XB383	1 - 5 - 20	2	0,847
XB387	1 - 5	2	0,867

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.