



Действительно с 15 ноября 2005

CENTARI® 501

SUPER PRODUCTIVE 2K ENAMEL

Описание

2-компонентная эмаль для окраски легковых автомобилей, грузовиков и автобусов неметалликами.

Композиция на основе акрилового сополимера.

Продукты

AM	Пигментные пасты Centari® MasterTint®
AF101	2К связующее повышенной эффективности
AK260	High Solids активатор
256S	Быстрый активатор
AB380	Растворитель для базового покрытия
AB385	Высокотемпературный растворитель
XB383	Стандартный растворитель
XB387	Высокотемпературный растворитель

Свойства

- Centari® 501 позволяет получить покрытие с превосходным внешним видом, высоким блеском. Краска обладает очень хорошей укрывистостью и низким расходом.
- Быстрая сушка “от пыли”, прекрасная полируемость и отличная устойчивость свежеекрашенной поверхности к воде.
- Может быть использована для точечного, панельного и полного ремонта.

Подложки

- все заводские покрытия и грунты DuPont

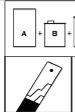


Действительно с 15 ноября 2005

CENTARI® 501

SUPER PRODUCTIVE 2K ENAMEL

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Цветовая документация	См. цветовую формулу.				
	Смешивание	Centari® 501 AK260 256S AB380/XB383 AB385/XB387	Стандартный	Быстрый	Высокая температура	
			4	4	4	
			1	-	1	
			-	1	-	
		1	1	1	1	
		-	-	-	1	
	VOC	545-590 г/литр				
	Жизнеспособность при 20°C	4 ч				
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	17-19 сек 17-19 сек 19-21 сек			
	Оборудование для распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	Размер сопла	Дистанция		
			1,2-1,4 мм 1,4-1,8 мм 1,3-1,5 мм 1,0-1,2 мм	20-25 см 20-25 см 10-15 см 20-25 см		
	Давление распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	3-4 бар 3-4 бар 0,7 бар на выходе 4-6 бар			
	Количество слоев	2				
	Выдержка	10 мин. между слоями. 10 мин. перед ускоренной сушкой.				
	Толщина слоя	50-60 мк				
	Сушка	С АК260	15°C	20°C	30°C	30 мин. х 60°C
		От пыли	12 мин.	10 мин.	9 мин.	немедл.
		Монтажная прочность	3 ч 30 мин.	2 ч 30 мин.	1 ч 30 мин.	немедл.
		Полное высыхание	6 ч	5 ч	4 ч	немедл.
		С 256S	15°C	20°C	30°C	20 мин. х 60°C
		От пыли	10 мин.	9 мин.	8 мин.	немедл.
		Монтажная прочность	2 ч	1 ч 15 мин.	1 ч	немедл.
		Полное высыхание	5 ч	4 ч	4 ч	немедл.
	ИК сушка*	Выдержка Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	5 мин. 80 см 5 мин. 15-20 мин.	* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами		
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.						



Действительно с 15 ноября 2005

CENTARI[®] 501

SUPER PRODUCTIVE 2K ENAMEL

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB. Вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Шлифовка:
сухая механическая P320 - P400 (закончить P500 для лучшего результата);
мокрая P800 - P1000.
5. Обезжирить 3920S или 3911WB.
6. Вытереть насухо и протереть салфеткой с липким слоем tack rag.

Нанесение эмали

На хорошо подготовленную поверхность нанести 2 полных слоя с выдержкой между слоями 10 мин.

Химическая устойчивость

Полностью высушенное покрытие Centari[®] 501 устойчиво к непродолжительному воздействию следующих химикатов:

гидроксид натрия	10 %	электролит
серная кислота	20 %	толуол
соляная кислота	20 %	ксилол
фосфорная кислота	20 %	гликоль
аммиак	10 %	тормозная жидкость, бензин

Очистка оборудования

Использовать 3608S.



Действительно с 15 ноября 2005

CENTARI[®] 501

SUPER PRODUCTIVE 2K ENAMEL

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Перекрашивание

После полного высыхания.

Данные по продукту

Теоретическая укрывистость: 6-8 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
Пасты AM1x Centari [®] MasterTint [®]	1	2	-
Паста AM94 Centari [®] MasterTint [®]	1	2	-
Паста AM95 Centari [®] MasterTint [®]	1	2	-
Пасты AM7xx Centari [®] MasterTint [®]	1	3	-
Пасты AMxx Centari [®] MasterTint [®]	1 - 4	4	-
AF101	4	2	0,967
AK260	1 - 5	2	1,023
256S	1 - 5	2	0,995
AB380	1 - 5 - 20	2	0,874
AB385	5	2	0,879
XB383	1 - 5 - 20	2	0,847
XB387	5	2	0,867

Примечания

- Пигментные пасты Centari[®] MasterTint[®] должны быть тщательно перемешаны перед взвешиванием, краска Centari[®] 501 должна быть тщательно перемешана непосредственно после изготовления.
- Плотно закрывать банки с АК260 и 256S сразу после использования, т.к. они реагируют с влагой воздуха и теряют отверждающую способность.
- Для получения структурного/матового покрытия см. специальную техническую информацию.
- Для гибких систем см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet.
Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 15 ноября 2005

CENTARI® 501

SUPER PRODUCTIVE 2K ENAMEL

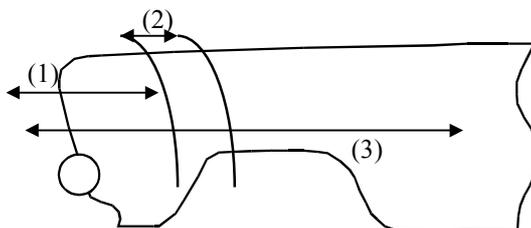
СИСТЕМЫ РЕМОНТА

Точечный ремонт

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB и вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать поверхность, используя рекомендуемые грунты.
4. Шлифовать загрунтованные участки согласно рекомендациями.
5. Подготовить всю область ремонта с применением сверхтонкого скотч-брайта или 600S.
6. Обезжирить 3920S или 3911WB.
7. Вытереть насухо, протереть салфеткой с липким слоем task rag.
8. Точечный ремонт: перепыл можно ликвидировать при помощи
 - лака АК450 Centari®;
 - растворителя АК350 Centari®.

Метод с использованием лака АК450 Centari®

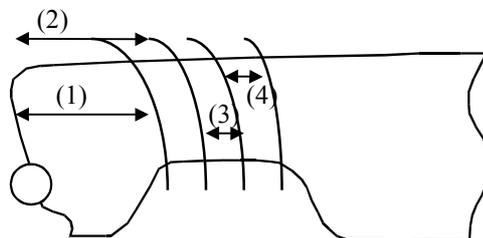
- ① Нанести 1-й слой Centari® 501.
Выдержка: 10 мин.
- ② Нанести 2-й слой Centari® 501, перекрывая предыдущий.
Выдержка: 5 мин.
- ③ Нанести 1 слой активированного лака на всю ремонтируемую панель.



Активировать 7 частей АК450 1 частью АК260. Использовать смесительную линейку.

Метод с использованием растворителя АК350 Centari®

- ① Нанести 2 слоя Centari® 501, 2-й слой должен перекрывать предыдущий.
Выдержка: 5 мин.
- ② Разбавить 1 часть оставшейся эмали Centari® 501 одной частью АК350. Нанести 1 слой, перекрывая предыдущий.
- ③ Разбавить 1 часть оставшейся эмали Centari® 501 одной частью АК350. Нанести один слой, перекрывая предыдущий.
- ④ Перепыл немедленно удалить распылением чистого растворителя АК350.



Если заметна разница в блеске старой и отремонтированной поверхности, воспользуйтесь абразивными пастами 1500S или 3000S после полного отверждения покрытия.