



Действительно с 1 марта 2005

CENTARI[®] 6000

LOW EMISSION BASECOAT

Описание

Базовое покрытие со средним сухим остатком (medium solids) для применения в системе база/лак. Предназначено для окраски легковых автомобилей, грузовиков, автобусов неметалликами, металликами и перламутрами. Композиция на основе акрилового сополимера.

Продукты

AM	Пигментные пасты Centari [®] MasterTint [®]
XB155	Связующее Medium Solids
XB165	Связующее Medium Solids
AB380	Растворитель для базового покрытия
XB383	Стандартный растворитель
AB385	Высокотемпературный растворитель
XB387	Высокотемпературный растворитель
BK220	Добавка, обеспечивающая защиту от сколов

Свойства

- Centari[®] 6000 отличается легкостью нанесения и точным подбором цвета.
- Превосходная укрывистость краски позволяет сэкономить время и снизить расход продукта.
- Рекомендуется использование BK220 для улучшения характеристик покрытия.
- При использовании 2K грунта 3240S High Build UHS НЕОБХОДИМО добавить состав для защиты от сколов BK220 в базовое покрытие Centari[®] 6000.
- Может быть использована для точечного, панельного и полного ремонта.

Подложки

- все заводские покрытия и грунты DuPont



Действительно с 1 марта 2005

CENTARI® 6000

LOW EMISSION BASECOAT

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Цветовая документация	См. цветовую формулу.							
 	Смешивание	Centari® 6000 AB380/XB383 AB385 XB387	15-25°C		20-30°C		> 25°C		
			3		3		3		
			1		-		-		
			-		1		-		
			-		-		1		
 	Смешивание Ударопрочное базовое покрытие	Centari® 6000 BK220 AB380/XB383 AB385 XB387	Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес	
			2,7	100	2,7	100	2,7	100	
			0,3	10	0,3	10	0,3	10	
			1	30	-	-	-	-	
			-	-	1	30	-	-	
			-	-	-	-	1	30	
VOC		669-742 г/литр							
	Жизнеспособность при 20°C	Стандартное Ударопрочное	Не ограничена 8 ч						
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	18-25 сек 18-25 сек 22-27 сек						
	Оборудование для распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	Размер сопла			Дистанция			
			1,2-1,4 мм			15-20 см			
			1,4-1,6 мм			15-20 см			
			1,2-1,4 мм			10-15 см			
			1,0-1,2 мм			15-20 см			
	Давление распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	Полный и панельный рем.			Точечный ремонт			
			3-4 бар			2-2,5 бар			
			3-4 бар			2-2,5 бар			
			0,7 бар на выходе			0,7 бар на выходе			
	Количество слоев	2							
	Выдержка	1-2 мин. между слоями. до матования между слоями для прозрачных и ярких красок и перед нанесением лака. Через 20 мин. можно протереть салфеткой tack rag.							
Толщина слоя		неметаллики/ перламутры металлики	20-30 μ 15-20 μ						
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.									



Действительно с 1 марта 2005

CENTARI® 6000

LOW EMISSION BASECOAT

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB. Вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Шлифовка:
сухая механическая P360 - P400 - P500;
мокрая P1000 - P1200.
5. Обезжирить 3920S или 3911WB.
6. Вытереть насухо и протереть салфеткой с липким слоем tack rag.

Нанесение базового покрытия

На хорошо подготовленную поверхность нанести 1 средний слой и через 1-2 мин. - легкий слой. Не пытаться укрыть за один слой.
Прозрачные и очень яркие краски наносить в 2 слоя. Выдержка между слоями до матовения.

Нанесение лака

Лаки DuPont наносятся только после того, как базовое покрытие Centari® 6000 станет полностью матовым, но не позднее чем через 3 дня.

Очистка оборудования

Использовать 3608S.



Действительно с 1 марта 2005

CENTARI® 6000

LOW EMISSION BASECOAT

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Данные по продукту

Теоретическая укрывистость: 12-16 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
Пасты AM1x			
Centari® MasterTint®	1	2	-
Паста AM94			
Centari® MasterTint®	1	2	-
Паста AM95			
Centari® MasterTint®	1	2	-
Пасты AM7xx			
Centari® MasterTint®	1	3	-
Пасты AMxx			
Centari® MasterTint®	1 - 4	4	-
XB155	4	2	0,912
XB165	4	2	0,926
AB380	1 - 5 - 20	2	0,874
XB383	1 - 5 - 20	2	0,847
AB385	5	2	0,879
XB387	5	2	0,867
BK220	1	2	1,090

Примечания

- Пигментные пасты Centari® MasterTint® должны быть тщательно перемешаны перед взвешиванием, краска Centari® 6000 должна быть тщательно перемешана непосредственно после изготовления.
- Для повышения устойчивости покрытия к сколам и для улучшения адгезии/когезии рекомендуется добавить в краску 10 % BK220 перед разбавлением.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet.
Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 1 марта 2005

CENTARI® 6000

LOW EMISSION BASECOAT

СИСТЕМЫ РЕМОНТА

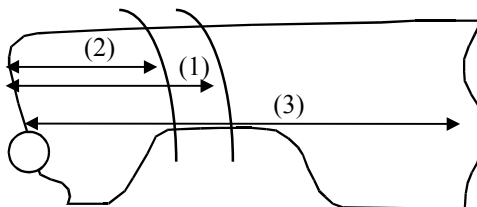
Точечный ремонт

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB и вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать поверхность, используя рекомендуемые грунты.
4. Шлифовать загрунтованные участки согласно рекомендациями.
5. Подготовить всю область ремонта мокрым шлифованием P1200 или с 600S.
6. Промыть водой, вытереть насухо.
7. Обезжирить 3920S или 3911WB.
8. Вытереть насухо, протереть салфеткой с липким слоем tack rag.
9. Для точечного ремонта использовать один из двух методов:
 - с промежуточным (средним) слоем;
 - без промежуточного (среднего) слоя.

Ремонт С ВВЕДЕНИЕМ среднего слоя

Подготовка промежуточного слоя: разбавить XB165 растворителем AB380 или XB383: 2/1.

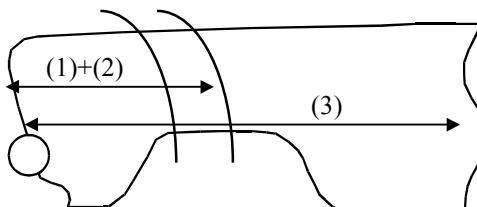
- ① Нанести средний слой, дождаться его полного матовения.
- ② Нанести 2 слоя базового покрытия, последующий слой перекрывает предыдущий. Выдержка: 3 мин.
- ③ Нанести лак на всю панель после окончательного матовения последнего слоя базового покрытия.



Давление распыления: область точечного ремонта: 2-2,5 бар.

Ремонт БЕЗ среднего слоя

- ① Нанести 2 до 3 слоя Centari® 6000, каждый последующий слой перекрывает предыдущий.
- ②
- ③ Нанести лак на всю панель после окончательного матовения последнего слоя базового покрытия.



Давление распыления: область точечного ремонта: 2-2,5 бар.