



Действительно с 15 ноября 2005

EL500

IMRON® ELITE CLEAR HS

Описание

2-компонентный лак, основанный на технологии Low Emission (низкая эмиссия растворителя), для использования в системе лакокрасочных материалов Imron® Fleet Line.

Композиция на основе акрилового сополимера; уникальная запатентованная “звездная” технология производства полимеров.

Продукты

EL500	Н.С. лак Imron® Elite
ET645	Быстрый Н.С. активатор
ET650	Н.С. активатор
ET655	Медленный Н.С. активатор

Свойства

- Легко наносится в 1 полный слой.
- Может наноситься на эмали Imron® Elite и Imron® Traffic.
- Удовлетворяет новым директивам стран Евросоюза.
- Сочетает легкость нанесения с минимальным риском усадки.
- Дает прочное глянцевое покрытие с высокой толщиной слоя.
- Имеет превосходную стойкость к повреждению, прекрасно выдерживает химическое и атмосферное воздействие.
- Может быть использован для точечного, панельного и полного ремонта.

Подложки

- отделочные покрытия системы Imron® Fleet Line

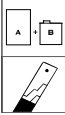


Действительно с 15 ноября 2005

EL500

IMRON® ELITE CLEAR HS

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание	EL500 ET645 ET650 ET655	Быстрый		Стандартный		Медленный	
			Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
			3	100	3	100	3	100
			1	37	-	-	-	-
			-	-	1	37	-	-
			-	-	-	-	1	37
VOC		420 г/литр (**)						
	Жизнеспособность при 20°C	ET645	3 ч					
		ET650	3 ч					
		ET655	5 ч					
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4	18-20 сек					
		FORD 4	19-21 сек					
	AFNOR 4	21-23 сек						
	Оборудование для распыления	Традиционные покрасочные пистолеты	Размер сопла		Дистанция		Давление	
		Верхняя подача	1,4-1,6 мм		15-20 см		3-4 бар	
			1,6-1,8 мм		15-20 см		3-4 бар	
			1,0-1,2 мм		15-20 см		3-4 бар	
Покрасочные пистолеты (HVLP/HTE)								
	Верхняя подача		1,3-1,5 мм		10-15 см		В соответствии с рекомендациями производителя	
	Нижняя подача		1,5-1,8 мм		10-15 см			
Под давлением		1,0-1,2 мм		10-15 см				
	Количество слоев	1-2						
	Выдержка	0-5 мин. между слоями при нанесении 1,5 слоя.						
		15-45 мин. между слоями при двухслойном нанесении.						
		10 мин. перед ускоренной сушкой.						
Толщина слоя		30-65 м						
	Сушка	От пыли Монтажная прочн. Полное высыхание	ET645		ET650		ET655	
			20°C	30 мин. х 60°C	20°C	30 мин. х 60°C	40 мин. х 60°C	
			1 ч	немедл.	1 ч 30 мин.	немедл.	немедл.	
			6 ч	немедл.	ночь	немедл.	30 мин.	
			ночь	1 ч	ночь	1 ч 30 мин.	3 ч	
	ИК сушка*	Выдержка	5 мин.					* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами
		Дистанция	80 см					
		1/2 мощности	5 мин.					
		Полная мощность	10-15 мин.					

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества. т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.

(**) VOC измерялся в соответствии со стандартом ASTM D 3960-96.



Действительно с 15 ноября 2005

EL500

IMRON® ELITE CLEAR HS

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Ремонтируемая панель должна быть тщательно подготовлена к нанесению слоя эмали:

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB, вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Шлифовка:
сухая механическая P360 - P500;
мокрая P800 - P1000.
5. Обезжирить 3920S или 3911WB и вытереть насухо чистой ветошью.
6. Протереть салфеткой с липким слоем tack rag.
7. Нанести эмали Imron® Fleet Line.
 - При нанесении лака поверх эмали Imron® Fleet Line способом "мокрый-по-мокрому", в эмали Imron® Fleet Line используется активатор ET655. Для получения наилучших результатов выдержка перед нанесением прозрачного лака на эмаль Imron® Fleet Line не должна превышать 2 часов.
 - В том случае, когда эмаль Imron® Fleet Line сушилась при повышенной температуре или подвергалась воздушной сушке в течении ночи, допускается использование эмали с активаторами ET645 и ET650.

Нанесение лака

Нанести 1 полный слой или нанести 1 легкий слой и немедленно следующий за ним полный слой с выдержкой между слоями 0-5 мин. Легко наносится also в 2 полных слоя с выдержкой между слоями не менее 15-45 мин.

Химическая устойчивость

Полностью высушенное покрытие EL500 устойчиво к непродолжительному воздействию следующих химикатов:

гидроксид натрия	10 %	ксилол
серная кислота	20 %	неэтилированный бензин
соляная кислота	5 %	метилэтилкетон
азотная кислота	10 %	

Очистка оборудования

Использовать 3608S.



Действительно с 15 ноября 2005

EL500

IMRON® ELITE CLEAR HS

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Перекрашивание

После полного высыхания.

Данные по продукту

Исходная вязкость: 47 ср
Теоретическая укрывистость: 6-11 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
EL500	5	2	0,967
ET645	1 - 5	2	1,062
ET650	5	2	1,076
ET655	5	2	1,081

Примечания

- Плотно закрывать банки с ET645, ET650 и ET655 сразу после использования, т.к. они реагируют с влагой воздуха и теряют отверждающую способность.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Слишком сухое распыление лака при точечном ремонте может быть устранено распылением растворителя АК350 при очень низком давлении. Данная операция должна быть выполнена в течение 10 мин. после нанесения лака. Не рекомендуется использовать данный прием на горизонтальных поверхностях.
- Для получения структурного/матового покрытия см. специальную техническую информацию.
- Для гибких систем см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 15 ноября 2005

EL500

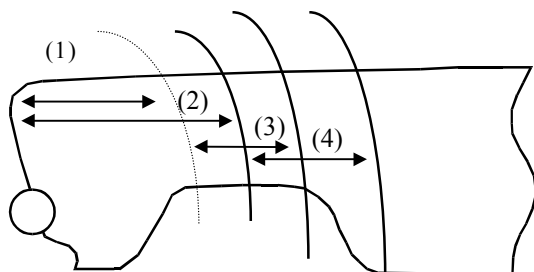
IMRON® ELITE CLEAR HS

СИСТЕМЫ РЕМОНТА

Точечный ремонт: метод с использованием растворителя AK350 Centari®

Точечный ремонт с Imron® Elite или Imron® Traffic. Если вся поверхность детали, на которой проводился точечный ремонт, не может быть покрыта прозрачным лаком, если необходимо сделать плавный переход на прозрачном лаке, рекомендуется следующая технология:

- ① Нанести 1-й слой EL500 поверх эмали покрытия.
- ② Нанести 2-й слой EL500, перекрывая предыдущий.
- ③ ВАРИАНТ: разбавить 1 часть готового к нанесению активированного EL500 1-й частью АК350 и нанести 1 слой разбавленного лака EL500 поверх границы перехода.
- ④ Нанести чистый растворитель АК350 на область перехода.
- ! Поверхность должна быть тщательно подготовлена к нанесению эмали покрытия (см. раздел Подготовка поверхности).
- ! Не наносите растворитель АК350 на области, не подлежащие ремонту.



Если заметна разница в блеске старой и отремонтированной поверхности, воспользуйтесь абразивными пастами 1500S или 3000S после полного отверждения покрытия.