



Действительно с 15 ноября 2005

MONO93

MONOPRIME 93

Описание

2К протравливающий грунт-выравниватель на виниловой основе. Не содержит хроматов.

Композиция на основе поливинилбутираля.

Продукты

MONO93	Грунт Monoprime 93
TH93	Растворитель 93

Свойства

- Превосходная устойчивость к коррозии.
- Очень хорошо вбирает перепыл.
- Хорошие наполняющие свойства, используется как протравливающий грунт.
- Отличные травящие свойства на всех черных металлах и легких сплавах. Рекомендуются также как усилитель адгезии.
- Может быть окрашен 2К грунтами и эмалями Imron® Fleet Line.

Подложки

- голые металлы: сталь, алюминий и гальванизированная сталь
- заводские покрытия*
- отвержденные ремонтные покрытия

* не рекомендуется для термопластичных акриловых покрытий или под полиэфирные шпатлевки



Действительно с 15 ноября 2005

MONO93

MONOPRIME 93

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание	MONO93 TH93	Стандартный/ Под давлением		Airmix/ Безвоздушное	
			Объем 1 0,5	Вес 100 40	Объем 1 0-0,35	Вес 100 0-28
VOC		684-750 г/литр				
	Жизнеспособность при 20°C	5 дней				
	Вязкость распылении при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	16-23 сек 19-26 сек 20-29 сек		60-125 сек 60-125 сек 60-125 сек	
	Оборудование для распыления	Традиционные покрасочные пистолеты Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	Размер сопла	Дистанция	Давление	
			1,2-1,5 мм	20-25 см	3-4 бар	
			1,4-1,8 мм	20-25 см	3-4 бар	
		Покрасочные пистолеты (HVLР/HTE) Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	1,0-1,2 мм	20-25 см	3-4 бар	
			1,2-1,4 мм	15 см	В соответствии с рекомендациями производителя	
			1,4-1,6 мм	15 см		
1,0-1,2 мм	15 см					
	Количество слоев	1-2				
	Выдержка	Между слоями до матования. От 15 мин. до максимум 8 ч перед окрашиванием.				
Толщина слоя		15-25 μ/слой				
	Время сушки	20°C	40°C		60°C	
		1 ч	45 мин.		30 мин.	
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.						



Действительно с 15 ноября 2005

MONO93

MONOPRIME 93

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Голые металлы

(сталь, гальванизированная сталь, алюминий или поверхность, покрытая алюминием)

- Очистить подложку 3608S.
- Отшлифовать и удалить всю грязь или ржавчину.
- Очистить 3920S или 3911WB.
- Вытереть насухо перед грунтованием.

Заводские и отвердевшие ремонтные покрытия

- Очистить поверхность с водой и мылом, промыть и высушить.
- Обезжирить 3919S или 3910WB. Вытереть насухо.
- Мокрая шлифовка P600 или сухая шлифовка P280 - P320.
- Очистить 3920S или 3911WB.
- Вытереть насухо перед грунтованием.

Очистка оборудования

Использовать 3608S.

Перекрашивание

После ускоренной сушки.

Через 15 мин. при 20°C и относительной влажности 60-70 %.



Действительно с 15 ноября 2005

MONO93

MONOPRIME 93

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Примечания

- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Не наносить полиэфирные шпатлевки поверх MONO93 во избежание проблем с отверждением и адгезией полиэфирных материалов.
- Через 5 дней после активации может ухудшиться розлив и адгезия материала.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Данные по продукту

Исходная вязкость: 125 сек AFNOR 4 при 20°C
Теоретическая укрывистость: 9 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
MONO93	1 - 4	2	1,096
TH93	1 - 5	2	0,882

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.