

Действительно с 25 августа 2006

# P7 PRIMEPOX P7

#### Описание

2-компонентный не содержащий хроматов эпоксидный грунт.

Цвет: грязно-белый.

Композиция на основе эпоксидной/полиамидной смолы.

#### Продукты

P7P7P72THP710Pγ2Pγ2Pγ2Pγ2Pγ2Pγ2Pγ3</li

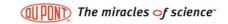
ТНР711 Медленный растворитель Р711

#### Свойства

- Превосходная устойчивость к коррозии и химическому воздействию.
- Отличная адгезия к тщательно обработанным металлическим поверхностям.
- Рекомендуется в качестве первого покрытия для голых металлических деталей автобусов, грузовиков и автомобилей.
- Очень хорошие наполняющие свойства. Подходит для нанесения на неровные поверхности: например, металл после пескоструйной обработки.
- Соответствует спецификациям RVI.
- Высокая устойчивость к влажности и хорошая гибкость.
- Может использоваться как консервирующий грунт.
- Рекомендуется как грунт для всех эмалей Imron® Fleet Line.

#### Подложки

- голые металлы: сталь, алюминий и гальванизированная сталь
- заводские покрытия
- отвердевшие ремонтные покрытия
- полиэфирные шпатлевки





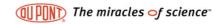
Действительно с 25 августа 2006

# P7 PRIMEPOX P7

### ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

A + B + C	Смешивание		Стандартный		Большие поверхности/ Высокая температура			
/2			Объем	Bec	Объем Вес			
		P7	5	100	5	100		
		P72	1	11	1	11		
		THP710	1-2	10-20	1	11		
		THP711	1-2	10-20	1-2	10-20		
	VOC	504-540 г/литр	-	_	1-2	10-20		
	Жизнеспособ-	8 ч						
	ность при 20С	ר ט						
	Вязкость		5:1:1	5:1:1,5	5:1:2			
	распыления	DIN 4	27-33 сек	22-24 сек	18	3-19 сек		
	при 20°C	FORD 4	31-38 сек	24-26 сек	20-21 сек			
	•	AFNOR 4	34-42 сек	26-28 сек				
	Оборудование		Размер сопла	Дистанц				
<b>≥19</b>	для	Традиционные	•					
	распыления	покрасочные						
	•	пистолеты						
		Верхняя подача	1,5-1,7 мм	20-25 см	3-	3-4 бар		
		Нижняя подача	1,6-1,8 мм	20-25 см		3-4 бар		
		Под давлением	1,1-1,4 мм	20-25 см		3-4 бар		
		Покрасочные				•		
		пистолеты						
		(HVLP/HTE)						
		Верхняя подача	1,4-1,6 мм	15 см		В соответствии с		
		Нижняя подача	1,5-1,7 мм	15 см		рекомендациями		
		Под давлением	1,1-1,4 мм	15 см		оизводителя		
	Количество	1-2						
7	слоев							
$    \rangle_{\uparrow} \rangle_{\uparrow} \rangle  $	Выдержка	Между слоями до мато	вения.					
11111 1200000		Перед окрашиванием:	минимальная		мак	максимальная		
		2К грунтами	30 мин.		3 дня			
		эмалями	1 ч			3 дня		
,	Толщина слоя	25-30 μ/слой						
	Время сушки	20°C	<b>40°С</b> 1 ч		60°C			
		5 ч				45 мин.		
	ИК сушка*	Дистанция	80 см	* да	* данные для источника			
		1/2 мощности	5 мин.	инфракрасного излучения				
_===		Полная мощность	15-20 мин. с короткими/средними					
			волнами					
Настоящи	Настояние панные паспространится на соответствующие материалы и не могут быть использованы пля этих							

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.





Действительно с 25 августа 2006

# P7 PRIMEPOX P7

#### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Подготовка поверхности

#### Голые металлы

(сталь, гальванизированная сталь, алюминий или поверхность, покрытая алюминием)

- Очистить подложку 3608S.
- Отшлифовать и удалить всю грязь или ржавчину.
- Очистить с 3920S или 3911WB.
- Вытереть насухо перед грунтованием.

#### Заводские и отвердевшие ремонтные покрытия

- Вымыть поверхность с водой и мылом, промыть и высушить.
- Обезжирить 3919S или 3910WB. Вытереть насухо.
- Мокрая шлифовка Р600 или сухая шлифовка Р280 Р320.
- Очистить 3920S или 3911WB.
- Вытереть насухо перед грунтованием.

#### Очистка оборудования

Использовать 3608S.

#### Перекрашивание

После ускоренной сушки и шлифовки.

Через 30 мин. и максимум через 3 дня при 20°C без шлифовки.





Действительно с 25 августа 2006

# P7 PRIMEPOX P7

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

### Примечания

- Для оптимальной подготовки поверхности использовать пескоструйную обработку Sa 2 ½.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Неразбавленный активированный Р7 можно наносить кистью.
- Тщательно перемешать материал перед применением.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).
- ValueShade<sup>®</sup> 2 (VS2) полностью идентичен P7. ValueShade<sup>®</sup> 3 (VS3) может быть получен путем добавления 1,5 г PT105 к 100 г P7. ValueShade<sup>®</sup> 4 (VS4) может быть получен путем добавления 6,5 г PT105 к 100 г P7. ValueShade<sup>®</sup> 5 (VS5) может быть получен путем добавления 10 г PT105 к 100 г P7.

### Данные по продукту

Исходная вязкость: 340 ср

Теоретическая укрывистость: 5:1:1 7,5 кв.м/л готового к применению, при

толщине слоя 50 µ

5:1:1,5 7 кв.м/л готового к применению, при

толщине слоя 50 µ

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°С (лет)	Плотность (кг/л)
P7	4	2	1,640
P72	5	2	0,937
THP710	5	2	0,839
THP711	5	2	0,857

#### Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

